



Благодарим Вас за выбор нашего рулонного пресс-подборщика Z562, спроектированного для эффективной работы.

Данное руководство по эксплуатации позволит вам в полной мере использовать преимущества пресс-подборщика и одновременно оптимизировать процесс прессования рулонов.

Руководство содержит подробное оглавление, а затем описание, помогающее идентифицировать и изучить рулонный пресс-подборщик

Информация о безопасности и комфорте работы, описание агрегатирования с трактором, эксплуатации, технического обслуживания и условий хранения, находятся на следующих страницах руководства.

Каталог запасных частей, содержащий перечень основных частей рулонного пресс-подборщика, облегчающий их заказ, прилагается к данному руководству в электронном виде на компакт-диске. Бумажный каталог Вы можете приобрести у авторизованных дистрибьюторов в торговых точках или непосредственно от производителя.

И руководство по эксплуатации и каталог запчастей содержат основную информацию об изделии. Уровень отделки и комплектации изделия может незначительно отличаться от представленного в руководстве.

Производитель сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного предупреждения.

Легенда

Предупреждение:



этот символ предупреждает и указывает на необходимость строгого соблюдения требований безопасности оператора, посторонних лиц, или безопасной эксплуатации изделия.

Информация:



этот символ указывает на дополнительную информацию, позволяющую оптимизировать работу изделия.

Защита окружающей среды:



этот символ обращает внимание на необходимость соблюдения требований охраны окружающей среды.

Ссылка:



этот символ указывает страницу, где находится подробная информация на эту тему.

Содержание

1 Идентификация рулонного пресс-подборщика, общие правила техники безопасности	3	6 Периодические техосмотры	41
1.1 Идентификация рулонного пресс-подборщика		6.1 Техосмотры пользователей	41
1.2 Устройство рулонного пресс-подборщика Z652	5	6.2 Сервисные техосмотры	41
1.3 Характеристика рулонного пресс-подборщика Z562	6	7 Авторизованный сервисный центр	42
1.4 Размеры рулонного пресс-подборщика Z562	8	7.1 Гарантийное сервисное обслуживание	42
1.5 Расположение пиктограмм	9	7.2 Текущее сервисное обслуживание	42
1.6 Предупреждающие символы	12	7.3 Заказ запчастей	42
1.7 Общие правила техники безопасности	14	8 Перевозка пресс-подборщика	42
2 Взаимодействие с приводом	15	8.1 Перевозка груза	42
2.1 Подключение к приводу	15	8.2 Участник дорожного движения	43
2.2 Отключение от привода	17	9 Хранение пресс-подборщика	44
3 Первый запуск	17	10 Риск	45
4 Элементы управления и текущей регулировки	19	10.1 Описание остаточного риска	45
4.1 Расположение элементов управления	19	10.2 Оценка остаточного риска	45
4.2 Размещение элементов текущей регулировки	21	11 Утилизация пресс-подборщика	46
5 Работа рулонного пресс-подборщика	29	12 Типичные неисправности и их устранение	46
5.1 Механизм обвязывания	29	13 Принадлежности	47
5.2 Гидравлическая система	31	14 Указатель названий и сокращений	47
5.2.1 Стандартная гидравлическая система	31	Гарантийный талон	48
5.2.2 Опциональная гидравлическая система	33		
5.3 Электрическая система	34		
5.4 Счетчик LP02	35		
5.4.1 Система счетчика LP02	35		
5.4.2 Пиктограммы счетчика	35		
5.4.3 Подключение и запуск счетчика	36		
5.4.4 Работа счетчика	36		
5.5 Прессование	38		
5.6 Завершение работы	41		

1 Идентификация рулонного пресс-подборщика, общие правила техники безопасности

1.1 Идентификация рулонного пресс-подборщика

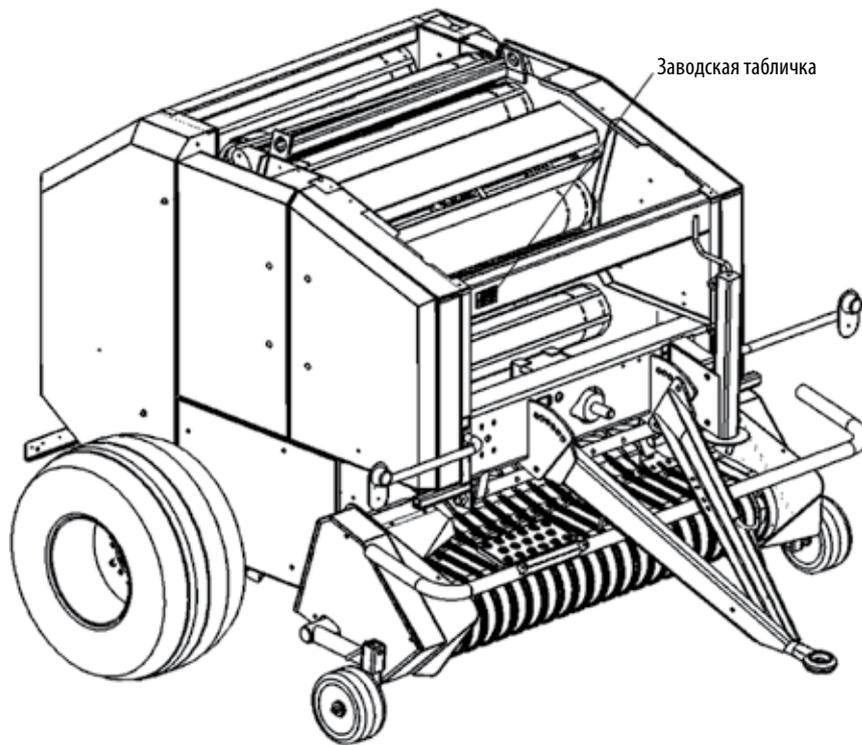
Рулонный пресс-подборщик необходимо идентифицировать на основании заводского щитка, неразъемно прикрепленного к переднему корпусу пресс-подборщика.

Данные, указанные на заводском щитке, представлены на рисунке ниже

METAL-FACH			
ul. Kresowa 62, 16-100 Sokółka, Poland			
tel:+48 857119840-45, fax:+48 857119065			
Symbol	<input type="text" value="Z562"/>	Nr fabr.	<input type="text"/>
Typ	<input type="text"/>	Masa	<input type="text"/> kg
Rok prod.	<input type="text" value="20"/>	Nacisk na zaczep	<input type="text"/> kN
		KJ	<input type="text"/>



Запрещается выезжать на дороги общего пользования рулонному пресс-подборщику без заводского щитка или с неразборчивым заводским щитком.



При покупке следует проверить соответствие заводского номера на заводском щитке машины с номером, вписанном в руководстве по обслуживанию и гарантийном талоне.



Руководство по эксплуатации является неотъемлемой частью стандартной комплектации рулонного пресс-подборщика Z562

В случае продажи машины другому пользователю, в обязательном порядке следует передать руководство по обслуживанию. Рекомендуется, чтобы поставщик пресс-подборщика сохранил подписанную покупателем квитанцию о получении руководства по эксплуатации, переданного вместе с машиной новому пользователю.

Пользователь должен внимательно ознакомиться с руководством по обслуживанию.

Соблюдение указаний позволит избежать опасности, эффективно и продуктивно эксплуатировать машину и сохранить гарантию в течение срока, предоставляемого производителем.

Подробную информацию на тему устройства, принципа действия, технологии эксплуатации и всех других вопросов, касающихся машины, предоставляют авторизованные торговые точки и производитель рулонного пресс-подборщика.



Запрещается использовать пресс-подборщик лицам, которые не ознакомились с настоящим руководством.

Рулонный пресс-подборщик следует использовать строго по назначению, агрегируя его с с/х тракторами мощностью свыше 35-70 кВт и тягового класса мин. 0,9-1,4 (зависимо от версии) оснащенными задним ВОМ-ом (6-шлицевым) с возможностью наружного использования гидравлической системы.

Рулонный пресс-подборщик Z562 предназначен для уборки собранного в валы сырья и прессования в рулоны: сена (влажностью до 20%) и зеленых кормов (влажностью до 60%), а также соломы после уборки комбайном, и разгрузки прессованных рулонов на землю.

Во время работы на рулонном пресс-подборщике оператору не угрожает потеря слуха из-за вредного воздействия шума, так как уровень шума работающей машины не превышает 70 дБ (А), а рабочее место оператора находится в кабине трактора.

Во время работы рулонным пресс-подборщиком оператору не угрожают вибрации, поскольку значение вибраций, действующих на верхние конечности оператора не превышает 2,5 м/с², значение вибраций, действующих на тело составляет менее 0,5 м/с², а рабочее место оператора находится в кабине трактора.

Травы и другие бобовые растения, предназначенные для силосования и обмотки следует косить в начальной фазе колошения (оптимально во второй половине дня). На следующий день, после нескольких часов сушки, скошенное сырье необходимо собрать с помощью пресс-подборщика. Следует установить максимальную степень прессования рулонов.

Постоянная и систематическая забота о состоянии элементов управления и регулировки, а также соблюдение сроков техобслуживания машины обеспечат оптимальную и долгую эксплуатацию.



Производитель рекомендует ежедневную очистку: узла обмотки сеткой/шпагатом, наматывающих роликов и механизма привода (цепи, звездочки, корпуса подшипников).

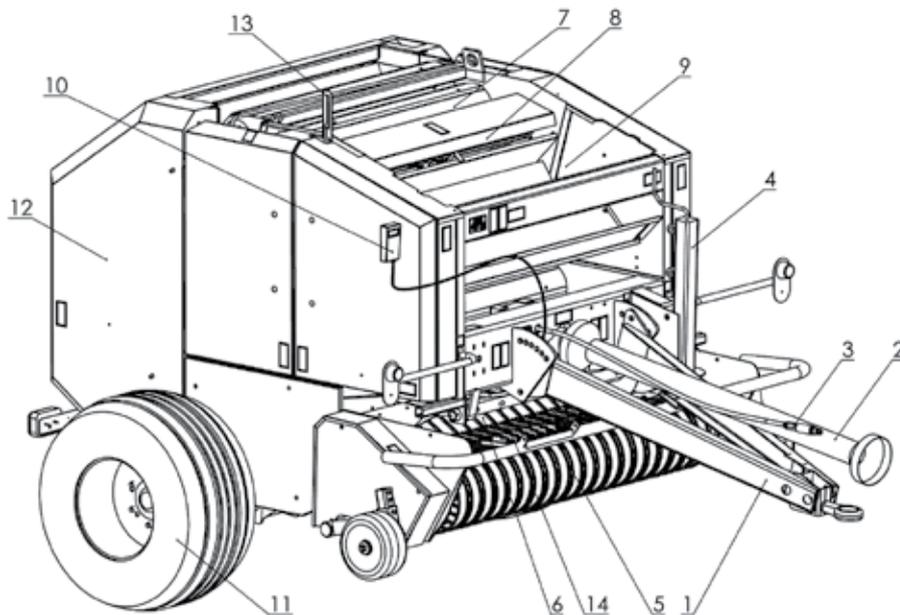


Несанкционированное введение изменений в устройство освобождает производителя пресс-подборщика от ответственности за возникшие в их результате опасности и ущерб.

1.2 Устройство рулонного пресс-подборщика Z652

Рулонный пресс-подборщик Z652 состоит из следующих главных узлов:

- Дышло поз. 1
- Шарнирно-телескопический вал поз. 2
- Гидравлические шланги поз. 3
- Опорная пята поз. 4
- Подборщик поз. 5
- Подбрасыватель поз. 6
- Прессующий вал поз. 7
- Механизм обвязывания рулонов шпагатом поз. 8
- Механизм обвязывания рулонов сеткой поз. 9
- Панель управления поз. 10
- Ходовое колесо поз. 11
- Крышка поз. 12
- Указатель поз. 13
- Прижим поз. 14



В передней части пресс-подборщика находится подборщик (5), предназначенный для сбора собранного в валы скошенного корма. С ним взаимодействует подбрасыватель (6), направляющий скошенный корм на прессующие валы (7), где корм прессуется и сматывается в рулоны. Процесс сбора скошенного сырья, прессования и разгрузки рулонов указан на чертеже, который находится на следующей странице. Достижение заданной степени прессования сигнализируется позицией указателя (13) на красном поле, и звуковым сигналом панели управления в кабине оператора. После достижения заданной степени прессования обвязыватель (8) обвязывает рулон шнурком. При использовании сетки обвязывание рулона запускается вручную на панели управления после, упомянутого выше, звукового сигнала.

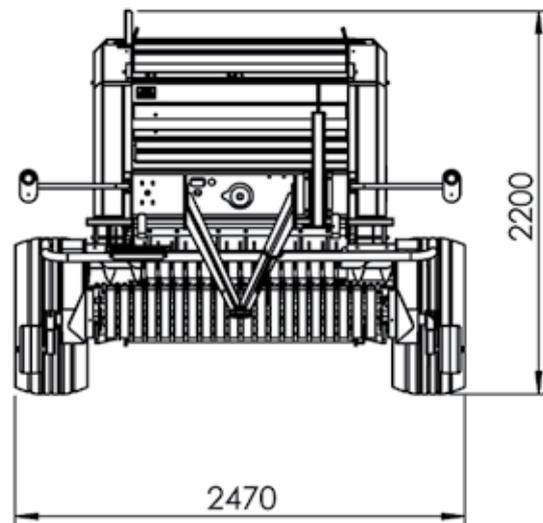
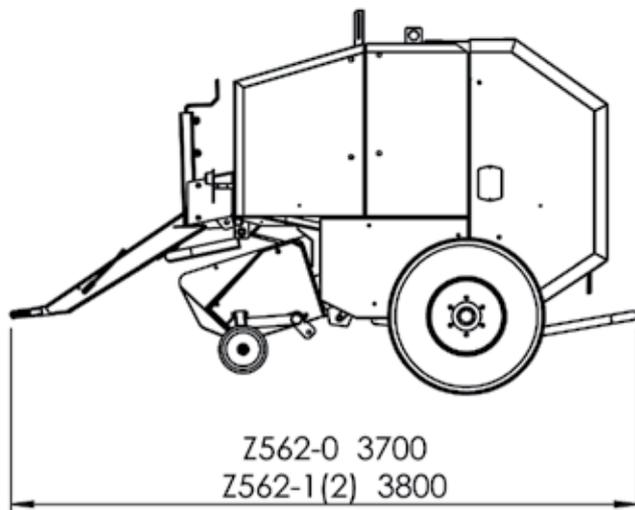
Пресс-подборщик агрегируется с с/х трактором с помощью дышла (1), шарнирно-телескопического вала (2) и гидравлического шланга (3). Опорная пята (4) предназначена для опоры машины в нерабочем режиме и для агрегатирования и отключения машины от трактора. Пресс-подборщик оснащается ходовыми колесами (11), для передвижения за трактором.

1.3 Характеристика рулонного пресс-подборщика Z562

№ п/п	Перечень	Единица измерения	Z562-0...	Z562-1...	Z562-2...
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1.	Тип пресс-подборщика	–	навесной		
2.	Габаритные размеры: длина/ширина/высота	мм	3730/2470/2050	3800/2470/2050	3800/2470/2050
3.	Вес	кг	2200	2300	2400
4.	Рабочая/транспортная скорость	км/ч	до 10/до 20.		
5.	Минимальная мощность трактора	кВт	35	50	70
6.	Необходимое давление в гидросистеме трактора	Атм./МПа	140/14		
7.	Потребляемая мощность ВПМ	кВт	ок. 25	ок. 40	ок. 60
8.	Скорость вращения ВОМ	обр./мин.	540		
9.	Нагрузка на зацеп	кН	4,0		
10.	Количество обслуживающего персонала	–	1 (оператор трактора)		
11.	Размер спрессованного рулона (диаметр X ширина)	мм	1200x1200		
12.	Вес рулона	кг	100-600		
13.	Производительность	шт./ч	макс. 20	макс. 40	макс. 40
14.	Ширина убираемого вала	мм	до 1600		
15.	Тип рамы	–	одноосевая		
16.	Шины	–	400/60- 15,5 14 PR		
17.	Давление в шинах	кПа	350		
18.	Диаметр проушины дышла	мм	44		
19.	Агрегатирование с трактором - к	–	нижнему транспортному зацепу		

№ п/п	Перечень	Единица измерения	Z562-0...	Z562-1...	Z562-2...
20.	Вид подборщика	–	барабанного типа с пружинными пальцами, с 4 балками		
21.	Ширина подборщика	мм	1800		
22.	Количество пальцев подборщика	шт.	44		
23.	Прессующий узел - тип камеры	–	с постоянной вальцовой камерой		
24.	Прессующий узел - механизм обвязывания рулонов	–	автоматическое обвязывание одним шпагатом обвязывание сеткой - опция		
25.	Прессующий узел - регулировка плотности обвязывания шпагатом	–	4-уровневая		
26.	Шарнирно-телескопический вал (ШТВ)	тип/марка	LFMR S.A. Lublin (Завод сельскохозяйственных машин в г. Люблин)		
27.	Шарнирно-телескопический вал (ШТВ)	артикул	С-60970, обозначенный "Знаком безопасности KRUS"		
28.	Шарнирно-телескопический вал (ШТВ)	№ в каталоге	6R-602-7-BA-K601		
29.	ШТВ - номинальный крутящий момент 540	кН	540		
30.	ШТВ - номинальная передаваемая мощность	кВт	30		
31.	ШТВ - минимальная длина вала	мм	1010		
32.	ШТВ - рабочие обороты	обр./мин.	540		
33.	ШТВ - вид муфты	–	K601/1600 Нм со срезным болтом		
34.	Напряжение электрической системы	В	12		
35.	Световые приборы	–	в соответствии с правилами дорожного движения		

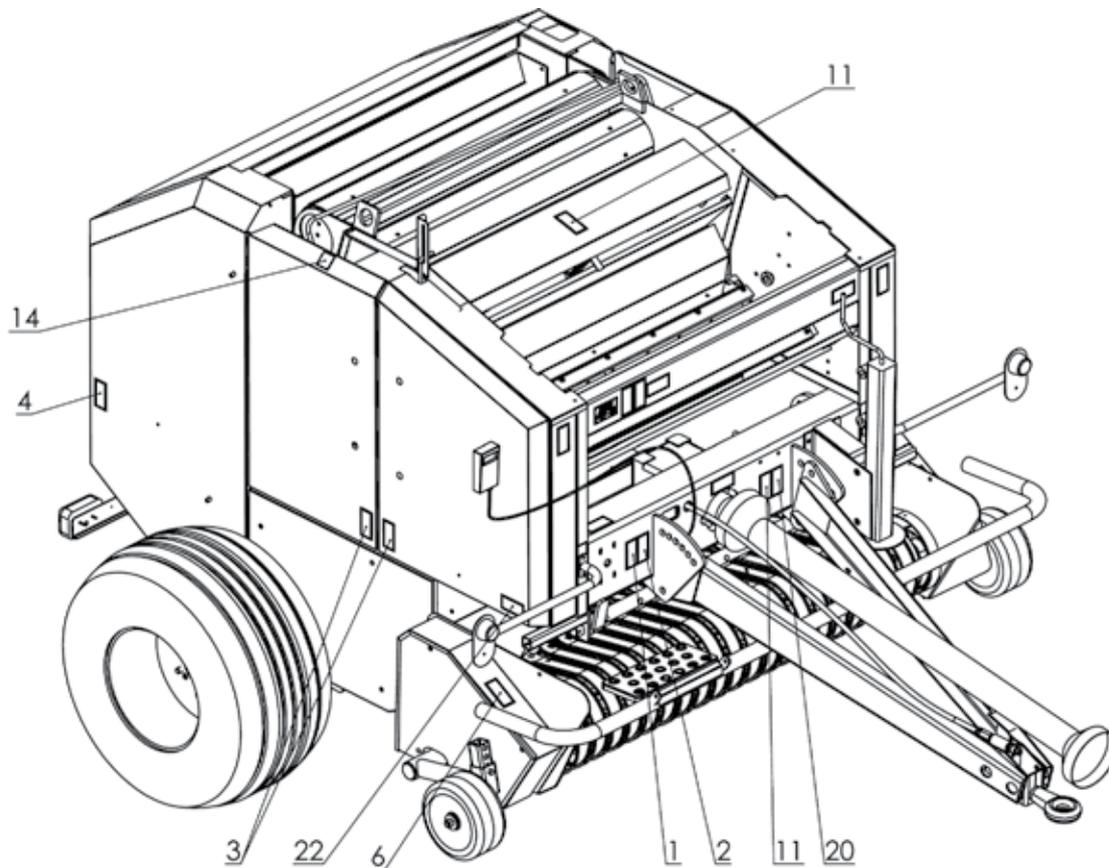
1.4 Размеры рулонного пресс-подборщика Z562



На рисунках представлены габаритные размеры пресс-подборщика в рабочем положении (мм).

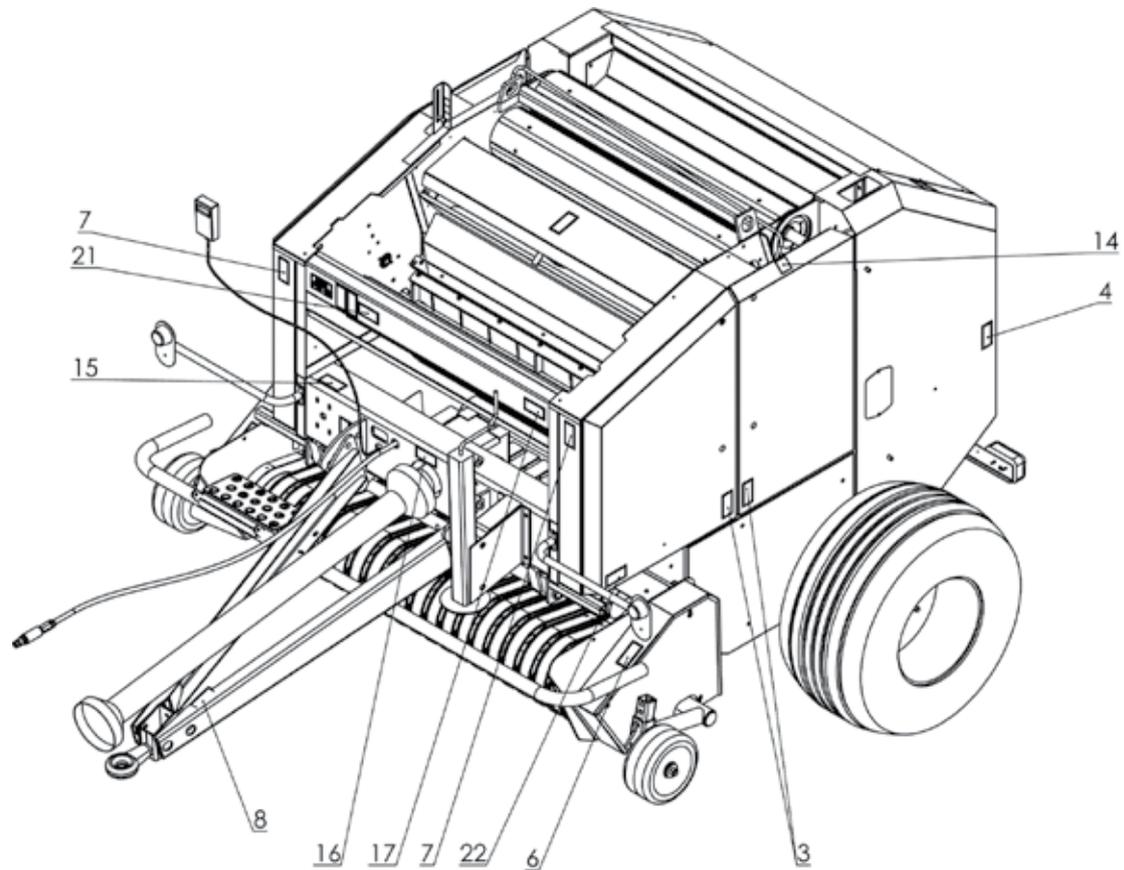
1.5 Расположение пиктограмм

Расположение пиктограмм, правая сторона



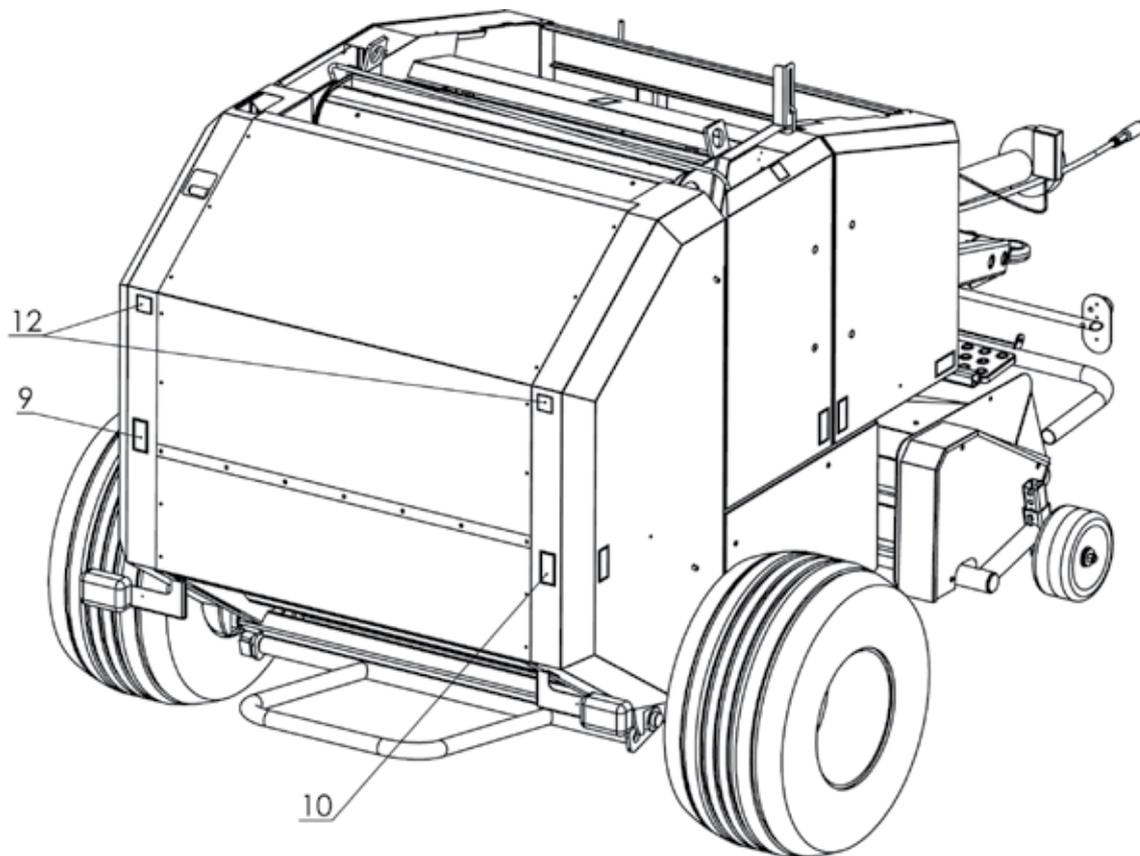
Значения пиктограмм указаны в части 1.6 руководства.

Расположение пиктограмм, левая сторона



Значения пиктограмм указаны в части 1.6 руководства.

Расположение пиктограмм задняя часть машины



Значения пиктограмм указаны в части 1.6 руководства.

1.6 Предупреждающие символы

Предупреждающие пиктограммы, расположенные на машине (► разд. 1.5) информируют оператора об опасностях и угрозах, которые могут возникнуть во время работы машины. Поддерживайте чистоту и четкость изображения символов.



Замените неразборчивые символы новыми.
Пиктограммы можно приобрести у производителя



Пиктограмма № 1
Предупреждение, прежде чем выполнить данное действие, следует прочитать руководство по эксплуатации



Пиктограмма 2
Перед началом техобслуживания или ремонта следует выключить двигатель и вынуть ключ из замка зажигания



Пиктограмма № 3
Не открывайте и не снимайте защитных крышек во время работы машины.



Пиктограмма № 4
Соблюдайте безопасное расстояние от поднимаемой крышки во время работы пресс-подборщика.



Пиктограмма № 5
Прежде чем войти в зону повышенной опасности, подъемный цилиндр следует заблокировать с помощью блокирующего устройства.



Пиктограмма № 6
Не протягивайте рук в зону подборщика при включенном тракторе и во время работы ВОМ.



Пиктограмма № 7
Не приближайтесь к упряжи работающего подборщика



Пиктограмма № 8
Не приближайтесь к подвижным шарнирным соединениям сцепок во время работы двигателя.



Пиктограмма № 9
Не занимайте места под поднятой крышкой, незаблокированной от случайного опадания.



Пиктограмма № 10
Опасность придавливания разгружаемым рулоном. Соблюдайте безопасное расстояние от работающей машины.



Пиктограмма № 11
Не открывайте и не снимайте защитных крышек во время работы машины.



Пиктограмма № 12
Соблюдайте безопасное расстояние от работающей машины.

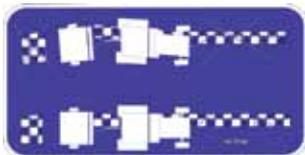


Пиктограмма № 13
Обозначение мест нанесения смазки на пресс-подборщике.



Пиктограмма № 14
Точка крепления подвесного устройства.

Пиктограмма № 15



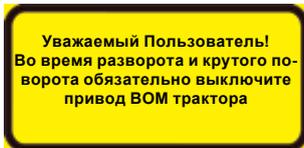
Информационная пиктограмма

Пиктограмма № 16



Информационная пиктограмма

Пиктограмма № 17



Информационная пиктограмма

Пиктограмма № 18



Информационная пиктограмма

Пиктограмма № 19



Информационная пиктограмма

Пиктограмма № 20

Не приближайтесь к поворачивающемуся шарнирно-телескопическому валу.



Пиктограмма № 21

Запрещается ездить на площадках и лестницах.



Пиктограмма № 22



Информационная пиктограмма

1.7 Общие правила техники безопасности

1.7.1 Во время эксплуатации и ремонта пресс-подборщика Z562 соблюдайте требования техники безопасности и гигиены труда, указанные в распоряжении Министра сельского хозяйства и пищевой промышленности от 12 января 1998 года.

1.7.2 Оператором пресс-подборщика может быть только совершеннолетнее лицо, имеющее действительные водительские права на управление с/х тракторами, ознакомленное с правилами техники безопасности и гигиены труда в области обслуживания с/х техники и ознакомленное с данным руководством по эксплуатации.

1.7.3 Следует подробно ознакомиться с данным руководством и поступать в соответствии с его указаниями, обращая особое внимание на указания, касающиеся безопасной эксплуатации пресс-подборщика.

1.7.4 В руководстве указываются элементы машины, представляющие потенциальную опасность. Опасные места маркированы на машине желтыми наклейками с предупреждающими пиктограммами. Следует обратить особое внимание на опасные места и строго следовать указаниям.

1.7.5 Следует ознакомиться со значениями приклеенных пиктограмм.

1.7.6 Запрещается использовать пресс-подборщик без установленных защитных кожухов, защищающих подвижные элементы.

1.7.7 Перед каждым включением пресс-подборщика следует проверить состояние и комплектность машины и крепление кожухов.

1.7.8 Перед каждым выездом, включением пресс-подборщика и каждой поездкой по дорогам общего пользования проверьте правильность крепления машины к трактору, затяжку колёс и правильность соединения дышла с трактором.

1.7.9 Все работы, связанные с регулировкой, ремонтом и техническим обслуживанием, следует выполнять при выключенном двигателе трактора, предварительно убедившись, что он надежно защищен от случайного включения.

1.7.10 До начала и во время сбора сырья убедитесь, что поблизости нет посторонних лиц, а особенно детей.

1.7.11 Во время работы пресс-подборщика обеспечите свободное пространство в зоне вращающихся элементов. В ходе операции прессования рулонов в зоне вращающихся элементов не могут находиться люди и животные.

1.7.12 Следует соблюдать предельную осторожность при работе на наклонном основании. Обратите особое внимание на возможность скатывания рулонов.

1.7.13 Запрещается обслуживать пресс-подборщик под поднятыми узлами машины.

1.7.14 Людям запрещается находится между трактором и рулонным пресс-подборщиком во время работы двигателя трактора.

1.7.15 Во время агрегатирования и отсоединения пресс-подборщика следует сохранять особую осторожность. Машину следует агрегатировать с трактором, оснащенным нижним навесным устройством для с/х техники, выдерживающим большую вертикальную нагрузку, чем вертикальная нагрузка на дышло пресс-подборщика ►► раздел 1.3.

1.7.16 Во время работы следует применять соответствующую рабочую одежду и обувь с нескользящей подошвой.

1.7.17 Шнурок или сетку, обматывающие рулон следует устанавливать при выключенном и защищенном от случайного включения двигателе трактора (выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз).

1.7.18 Запрещается использовать поврежденные шланги силовой гидросистемы. Поврежденные шланги немедленно замените новыми. При замене шлангов используйте защитную непроницаемую одежду.

1.7.19 Гидравлической системой пресс-подборщика можно управлять только из кабины оператора трактора.

1.7.20 Перед каждым выездом проверьте положение опорной пяты. Опорная пята должна находиться в транспортном положении.

1.7.21 Во время передвижения по дорогам общего пользования соблюдайте правила дорожного движения и указания производителя. ►► раздел 8.2.

1.7.22 Перед выездом на дороги общего пользования следует обеспечить визуальный контроль транспортируемой машины.

1.7.23 Людям запрещается находиться на пресс-подборщике во время работы и транспортировки машины.

1.7.24 Во время транспортировки по дорогам общего пользования запрещается перевозить в камере пресс-подборщика запакованные рулоны сена или корма.

1.7.25 Запрещается работать с пресс-подборщиком лицом в состоянии алкогольного опьянения.

1.7.26 Запрещается работать с рулонным пресс-подборщиком лицом, находящимся под воздействием наркотиков или наркотических средств.

1.7.27 Запрещается работать с машиной лицом, находящимся под воздействием лекарств, отрицательно влияющих на способность управлять транспортным средством и общую психомоторную деятельность и лекарств, вызывающих нарушение концентрации внимания или вызывающих задержку реакции.

1.7.28 Запрещается ездить рулонным пресс-подборщиком в непосредственной близости от открытого огня.

1.7.29 Строго соблюдайте правила противопожарной безопасности и немедленно устраняйте опасности возникновения пожара во время работы или стоянки пресс-подборщика.

1.7.30 Во время работы пресс-подборщика не подходите с открытым огнем и не курите рядом с ним.

1.7.31 Перед каждым выездом на работу убедитесь, что трактор оснащен порошковым огнетушителем. В случае его отсутствия необходимо оснастить трактор порошковым огнетушителем.

2 Взаимодействие с приводом

2.1 Подключение к приводу

Рулонный пресс-подборщик агрегируйте с с/х тракторами мощностью не менее 35 - 70 кВт и тягового класса 0,9 - 1,4, оснащенными соединением гидравлической системы, и имеющими 6-шлицевый задний ВОМ с номинальной скоростью 540 об/мин.

Пресс-подборщик агрегируйте к нижнему транспортному зацепу, позволяющему передавать вертикальную нагрузку силой в 4,0 кН.

Агрегатирование с нижним транспортным зацепом трактора



Убедитесь, что в зоне агрегатирования пресс-подборщика с трактором и в его ближайшем окружении нет посторонних лиц, а особенно детей.



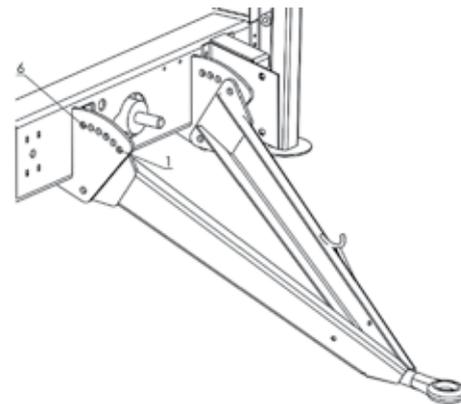
Перед соединением поставьте ось трактора в оси машины на твердом и ровном основании. Выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз трактора. Выровняйте пресс-подборщик, выбирая соответствующую регулировочную петлю сцепки, как указано на чертеже рядом.

Высоту петли дышла относительно основания указывает следующая таблица

№ отверстия	Единица измерения	Высота петли дышла относительно основания
1	2	3
Отверстие № 1	см	15,50
Отверстие № 2	см	31,00
Отверстие № 3	см	46,50
Отверстие № 4	см	63,00
Отверстие № 5	см	78,50
Отверстие № 6	см	94,00



Петлю дышла соедините с нижним транспортным зацепом трактора и проверьте правильность крепления и предохранения от случайного разъединения.



Агрегируйте с тракторами с весом соответствующим агрегируемому пресс-подборщику.



Убедитесь, что силовая гидросистема герметична.

Подключите источник питания. Проверьте правильность работы рабочих систем и сигнализации.

Подключите систему питания гидравлической системы. Проверьте правильность работы гидравлических систем, особенно подъема и блокировки крышки пресс-подборщика.

Агрегирование пресс-подборщика с задним ВОМ



Прежде чем подключить шарнирно-телескопический вал (ШТВ), проверьте направление и скорость вращения ВОМ.



Выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите сточный тормоз трактора. Наружное гнездо шарнирно-телескопического вала (ШТВ) надвиньте на хвостовик заднего ВОМ с б-шлицами. Второе наружное гнездо вала надвиньте на хвостовик ВПМ пресс-подборщика до момента блокировки защелок. С обеих сторон ШТВ установите цепи кожуха вала.



Запрещается использовать шарнирно-телескопические валы с параметрами, не соответствующими параметрам, указанным производителем.



Строго запрещается использовать шарнирно-телескопический вал ШТВ без кожуха или с поврежденным кожухом, либо без дополнительных кожухов с со стороны ВОМ трактора и ВПМ машины.



Операцию по укорачиванию или по удлинению ШТВ следует выполнять только в специализированных сервисах гарантийного обслуживания.



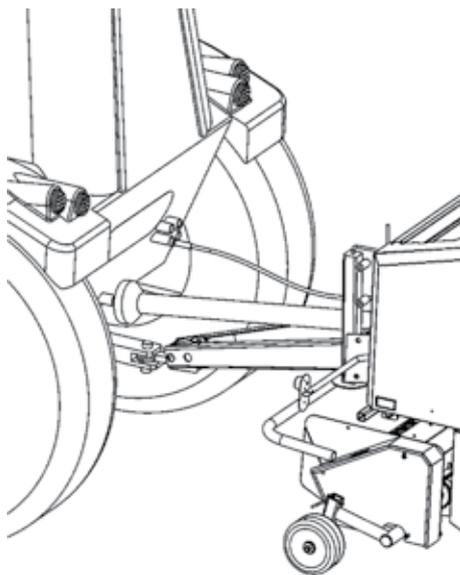
При каждом соединении шарнирно-телескопического вала и каждый раз перед началом работы машины убедитесь, что предохранительная труба и защитный конус находятся в надлежащем состоянии и правильно подключены.



В случае среза срезных болтов предохранительной муфты шарнирно-телескопического вала следует заменить их новыми болтами, с такими же техническими характеристиками.



Производитель рекомендует эксплуатировать машину во время движения по прямой. Рекомендуется выключить привод, когда машина входит в крутые повороты и во время транспортировки.



2.2. Отключение от привода



Необходимо убедиться, что в зоне складирования рулонного пресс-подборщика и его ближайшем окружении нет посторонних лиц, особенно детей.

Установите пресс-подборщик в месте складирования на твердом и ровном основании. Выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите вспомогательный тормоз трактора.

Отключите систему электропитания.



Отключите гидравлическую систему.

Опустите опору главной рамы. Отсоедините петлю дышла от сцепки трактора. Убедитесь, что нет никакого риска случайного перемещения машины.



Отключите и демонтируйте ШТВ. Отложите снятый вал на опору, предназначенную для его хранения. Хвостовики ВОМ и ВПМ предохраните кожухами.

3 Первый запуск



Первый запуск нового купленного рулонного пресс-подборщика проведите в присутствии опытного оператора или сотрудника сервиса продавца.



Перед первым запуском пресс-подборщика внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по обслуживанию, обращая особое внимание на фрагменты, посвященные безопасности оператора и посторонних лиц.



В случае появления сомнений, касающихся безопасности, обратитесь за консультацией к продавцу или производителю.

Перед каждым включением пресс-подборщика установите счетчик LP02 в кабине оператора трактора. ► раздел 5.4.3.

Первый запуск пресс-подборщика



Будьте предельно осторожны при первом запуске. Присутствие обучаемых лиц в зоне работы машины увеличивает угрозу безопасности.

Первый запуск нового купленного рулонного пресс-подборщика проведите в присутствии опытного оператора или сотрудника сервиса продавца. Во время первого запуска работник выполняет:

3.1 Контроль оснащения и работы пресс-подборщика:

3.1.1 Проверку комплектности машины и ее технического состояния,

3.1.2 Проверку работы световых приборов и звукового сигнала,

3.1.3 Проверку гидравлической системы:

- поднимания и опускания подборщиков,
- поднимания и опускания задней камеры,
- поднимания и опускания ножей сечача (опциональное оснащение)

3.1.4 Проверку закрывания и блокировки замка задней камеры,

3.1.5 Проверку работы подборщика,

3.1.6 Проверку работы механизма обвязывания:

- шпагатом,
- сеткой (опциональное оснащение),

3.1.7 Проверку работы центральной системы смазывания (опциональное оснащение),

3.1.8 Проверку работы аппликатора для силосования кормов (опциональное оснащение).

- 3.2. Обучение пользователя правильной эксплуатации пресс-подборщика:
- 3.2.1 Ознакомление с устройством и принципом работы пресс-подборщика:
- регулировка угла проходимости с помощью пружин,
 - роль предохранительной муфты,
 - установка муфты после среза болтов,
 - замена муфты в сборе,
 - смазывание дорожек роликов,
- 3.2.2 Ознакомление с устройством и принципом работы механизма обвязывания шпагатом:
- ознакомление с принципом работы,
 - установка шпагата,
 - регулировка плотности обмотки и напряжения шпагата,
 - регулировка степени плотности прессования рулона,
 - очистка питателя шпагата,
- 3.2.3 Ознакомление с устройством и принципом работы механизма обвязывания сеткой (опциональное оснащение):
- ознакомление с принципом работы,
 - установка сетки,
 - регулировка количества витков обмотки,
 - регулировка натяжения пружин натяжения рамы ножа,
- 3.2.4 Ознакомление с устройством и принципом работы центральной системы смазывания (опциональное оснащение):
- ознакомление с принципом работы,
 - регулировка производительности насоса,

- 3.2.5 Ознакомление с устройством и принципом работы аппликатора для силосования кормов (опциональное оснащение):
- ознакомление с принципом работы,
 - запуск и регулировка дозирования,
- 3.2.6 Ознакомление с устройством и принципом работы подающего вала и узла секача (опциональное оснащение):
- обсуждение принципа работы подающего вала,
 - обсуждение принципа работы узла секача,
 - демонтаж, заточка ножей и повторная установка,
- 3.2.7 Ознакомление с устройством и принципом работы счетчика LPO2
- 3.2.8 Ознакомление с принципом работы агрегата трактор-пресс-подборщик во время прессования:
- работа трактора во время сбора сенажа по прямой линии,
 - управление трактором во время сбора сенажа по дуге и во время крутых поворотов
 - ознакомление с опасностями,
- 3.2.9 Выполнение пользователем целого процесса обмотки рулонов шпагатом и сеткой под наблюдением сотрудника сервисной службы.
- 3.2.10 Ознакомление и выполнение регулировка натяжения цепей
- 3.2.11 Ознакомление с методом смазывания и текущего техобслуживания пресс-подборщика
- 3.2.12 Рассмотрение вопросов и замечаний пользователя.



Первый запуск машины производится сервисной службой бесплатно.

Подпись сотрудника сервисной службы на гарантийном талоне подтверждает факт проведения первого запуска, описанного в настоящей главе. Подпись клиента на гарантийном талоне подтверждает факт проведения первого запуска рулонного пресс-подборщика в присутствии покупателя-пользователя.

4 Элементы управления и текущей регулировки

4.1 Расположение элементов управления

Управление гидравлической системой

Гидравлическая система пресс-подборщика управляется с помощью рычагов управления трактора. Рычагами управления регулируется положение подборщика и открывание и закрывание камеры прессования ► раздел 5.2. гидравлическая система.

Управление пресс-подборщиком с помощью счетчика

Для обслуживания и управления работой пресс-подборщика производитель установил электронный счетчик LP02, выполняющий функции управления работой пресс-подборщика и информационными функциями.



Перед каждым включением пресс-подборщика установите счетчик LP02 в кабине оператора трактора ► раздел 5.4.3.

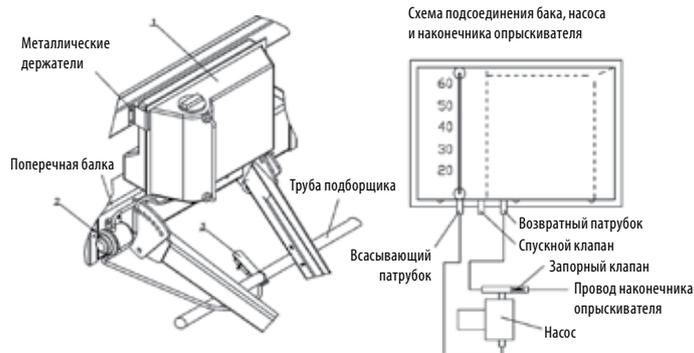
Описание функций управления работой пресс-подборщика с помощью счетчика ► раздел 5.4

Дозирование препарата для силосования

Аппликатор для силосования предлагается производителем как опциональное оснащение за дополнительную плату.

Аппликатор служит для точного дозирования жидкого препарата, ускоряющего процесс силосования кормов.

Аппликатор располагается в месте, указанном на схеме, приведенной ниже. Если аппликатор не установлен, пользователь может купить его отдельно и установить самостоятельно (прежде чем установить аппликатор обязательно необходимо проверить комплектность поставки) или в авторизованном сервисе продавца или производителя.



В состав аппликатора входят следующие детали:

- бак емкостью 60 литров,
- штепсельная розетка с фильтрационным вкладышем,
- патрубки - 2 шт.,
- спускной клапан,
- запорный клапан,
- распыляющие сопла с производительностью:

350 мл/мин,

600 мл/мин,

1 000 мл/мин,

- всасывающий шланг Φ 10мм длиной $L=70$ см, штук 1,
- шланг обратного течения Φ 10мм длиной $L=70$ см, штук 1,
- шланг нагнетания Φ 12мм длиной $L=110$ см, штук 1,
- насос 12 В.

Установку узла аппликатора начинайте с установки насоса (поз. 2) на поперечной балке в месте указанном на схеме. Затем, с помощью болтов М8Х30 и гаек М8 установите бак (поз. 1) емкостью 60 л. Затем на трубе подборщика установите сопла для опрыскивания (поз. 3). Такое расположение позволит дозировать препарат по всей ширине подбираемого сырья между подборщиком машины и камерой прессования. Подключите всасывающий шланг, шланг обратного течения и шланг нагнетания согласно схеме.

Питание аппликатора подключите штепсельной вилкой к электрической системе пресс-подборщика. В пресс-подборщике установлена розетка, предназначенная для подключения питания аппликатора. Она находится под передним кожухом с правой стороны пресс-подборщика.

Аппликатор включается и выключается с помощью кнопки Включить/Выключить.



Производитель рекомендует применять биологические препараты для силосования или препараты, содержащие эффективные микроорганизмы.

Перед запуском насоса наполните резервуар жидкостью. Жидкость необходимо приготовить согласно инструкциям производителя препаратов для силосования. Приготовленную жидкость следует наливать через фильтрационный вкладыш, находящийся в заливной горловине бака.

После того, как бак полностью наполнен жидкостью, необходимо открыть всасывающий патрубок и включить насос с помощью кнопки Включить. Насос подает жидкость в сопла. Начинается опрыскивание корма препаратом для силосования.

В зависимости от вида собираемого сырья используйте сопла с соответствующей производительностью:

- дефлекторное сопло в белом корпусе – производительность 1000 мл/мин.
- дефлекторное сопло в красном корпусе – производительность 600 мл/мин.
- дефлекторное сопло без корпуса – 350 мл/мин.



Не запускайте насос при пустом баке. Это угрожает повреждением насоса во время "сухого хода".

После завершения работы прополощите чистой водой узел аппликатора и фильтрационный вкладыш. Устраните твердые остатки препарата и все механические загрязнения. Остатки препарата в баке удалите с помощью спускного клапана.

4.2 Размещение элементов текущей регулировки

Регулировка натяжения приводных цепей

Перед каждым использованием пресс-подборщика проверьте его общее состояние и произведите необходимую регулировку. Для этого включите машину на холостом ходу и после того как он немного поработает, выключите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.

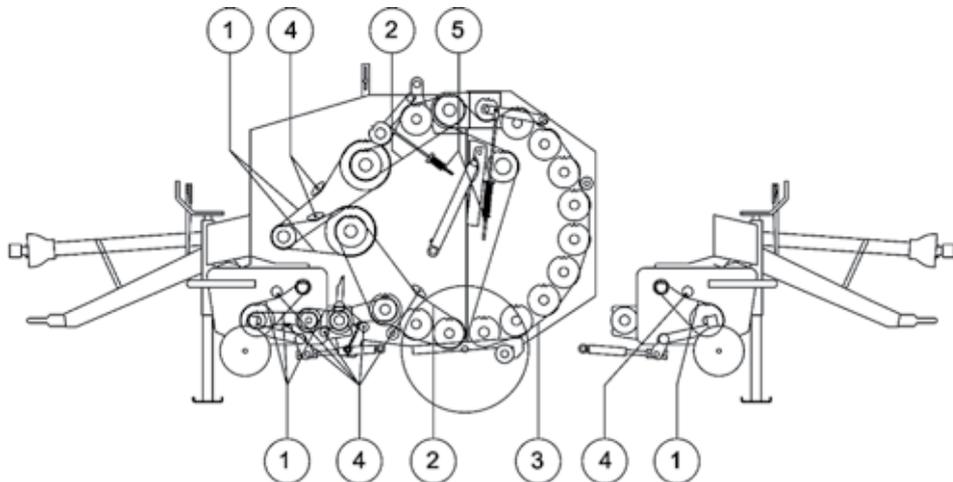


Перед каждым использованием рулонного пресс-подборщика проверьте натяжение приводных цепей. Все цепи должны быть натянуты таким образом, чтобы они не провисали при попытке нажима рукой.

Схема узла привода указана на чертеже рядом. Цепи, используемые в приводе обозначаются номерами 1, 2 и 3. Регулировка натяжения цепей выполняется с помощью соответствующих натяжителей поз. 4 или регулировочными болтами с пружинами поз. 5.



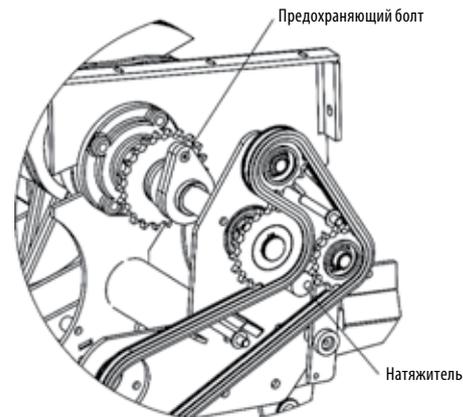
Правильное натяжение предохраняет цепи от повреждения и машину от аварии, обеспечивая их долгосрочную службу.



Регулировка натяжения цепей пресс-подборщика с подающим валом



Обратите особое внимание на натяжение приводной цепи пресс-подборщика с подающим валом. С помощью натяжителя сохраняйте предельно высокое натяжение приводной цепи подборщика.



Регулировка степени плотности прессования рулона

В зависимости от вида подбираемого сырья следует настроить степень плотности прессования рулона.

Регулировку степени плотности прессования рулона следует выполнять механизмом рычаг-тросик ►► чертеж рядом.

Для уборки соломы рекомендуется специальная регулировка степени плотности прессования, описанная в разделе 5.5.

В зависимости от вида подбираемого сырья следует отрегулировать степень плотности прессования рулона с помощью рычага 5. Самую высокую плотность прессования рулона можно получить, устанавливая тросик в отверстии №1 и наоборот, самую низкую степень прессования можно получить, устанавливая тросик в отверстии № 5. Дополнительную регулировку степени плотности прессования можно получить, регулируя длину болта 7 (при помощи гаек 6). Отвинчивая гайку, мы увеличиваем степень плотности прессования, закручивая гайку - уменьшаем степень плотности прессования рулона. Регулировка гайкой выполняется в случае напр. слишком большой степени плотности рулона когда тросик находится в отверстии № 1 и слишком маленькой когда тросик находится в отверстии № 2.

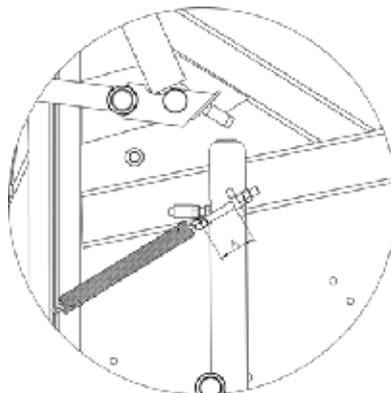
Степень плотности прессования рулона следует регулировать натяжным рычагом, указанным на расположенном рядом чертеже. Во время уборки кормов установите длину А натяжного рычага в пределах 55-65 мм.

Во время уборки соломы установите длину А натяжного рычага в пределах 65-75 мм.

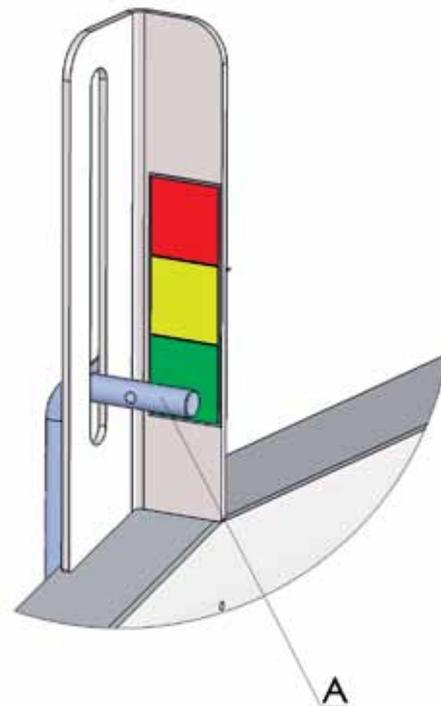
Регулировка степени плотности прессования



Прежде чем начать регулировку степени плотности прессования рулонов, следует выключить двигатель трактора и вынуть ключ из замка зажигания.



Для оценки степени плотности прессования предназначен указатель, расположенный на пресс-подборщике. Когда указатель находится на фоне красного поля, то сигнализирует достижение максимальной степени плотности прессования, в этом случае следует прекратить уборку сенокоса.



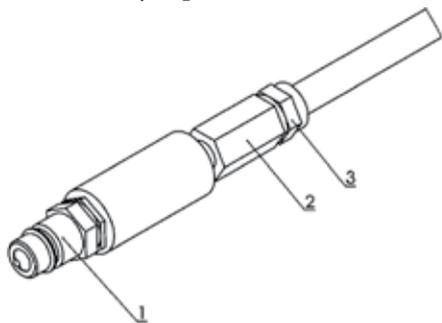
Регулировка плотности обмотки шпагатом

В зависимости от необходимости отрегулируйте степень плотности и ширину обвязывания рулона шпагатом.

Плотность обвязывания следует отрегулировать направляя шпагат колесом с соответствующим диаметром ►► раздел 5.1.1

Ширина обвязывания регулируется ограничителями питателя шпагата ►► раздел 5.1.1.

Регулировка клапана



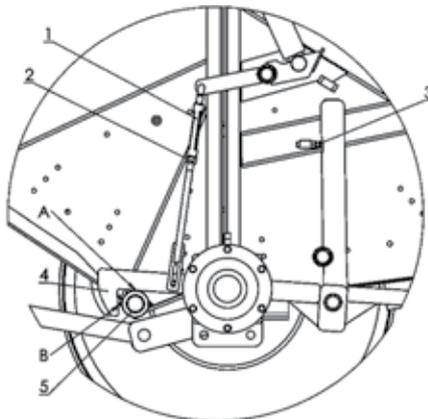
Гидравлический штекер	поз. 1
Дроссельный обратный клапан	поз. 2
Контргайка	поз. 3

Поднимите крышку пресс-подборщика. Ослабьте контргайку (3). Вращая дроссельный обратный клапаном отрегулируйте скорость закрывания крышки. Проверьте скорость закрывания клапана. В случае необходимости откорректируйте регулировку клапана. После того как будет достигнута правильная скорость закрывания крышки, затяните гайку (3).



Во время регулировки клапана закрывания крышки соблюдайте требования по безопасности и гигиене труда. Клапаном закрывания крышки следует регулировать исключительно скорость закрывания крышки.

Регулировка замка



Регулировочная гайка	поз. 1
Контргайка	поз. 2
Регулировочный винт	поз. 3
Крюк	поз. 4
Втулка	поз. 5

Отвинтите контргайку (2). Регулировочной гайкой (1) отрегулируйте просвет А, который должен быть равен от 0 мм до 2 мм. Затяните контргайку (2).

Отвинтите немного контргайку регулировочного винта (3) находящегося с правой стороны пресс-подборщика. Регулировочной гайкой (3) отрегулируйте просвет Б, который должен быть равен от 2 мм до 5 мм.

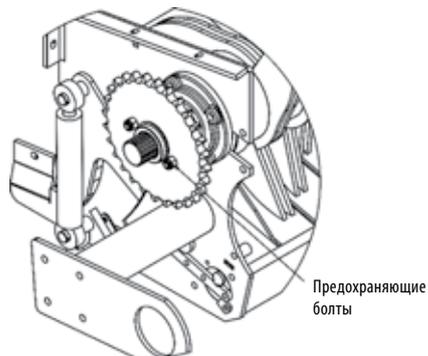
Проверьте исправность работы отрегулированного замка. Включите гидравлическую систему, подавая масло в приводы, открывающие задний клапан до момента начала его открывания. В этот момент прекратите подачу масла, выйдите из кабины трактора и убедитесь в том, что поднимающийся клапан не приведет к столкновению крюка (4) и втулки (5). В случае столкновения следует закрыть клапан и повторить регулировку, чтобы этого не было.



Неправильная регулировка замка и незаблокированная регулировочная гайка (1) могут привести к повреждению пресс-подборщика.

Защита от перегрузки

Предохранение подающего вала - касается пресс-подборщиков, оснащенных подающим валом



В пресс-подборщиках, оснащенных подающим валом, от перегрузки защищают два болта. При повреждении предохраняющих болтов останавливается передача привода на подающий вал, подборщик и питающие шнеки.

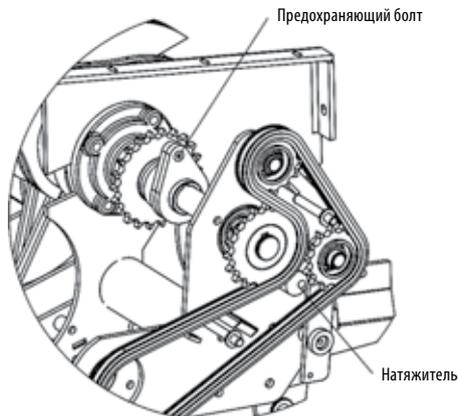


Ремонт соединения выполняется путем замены срезанных предохраняющих болтов.



Ремонты следует выполнять при выключенном двигателе трактора, без ключа в замке зажигания и машине, заблокированной в неподвижном состоянии от случайного передвижения.

Предохранение подборщика



Узел предохраняющим подборщик от перегрузки является предохраняющий срезной болт, указанный на чертеже выше. При повреждении предохраняющих болтов останавливается передача привода на подающий вал, подборщик и питающие шнеки.



Ремонт соединения производится путем замены срезанного предохраняющего болта.

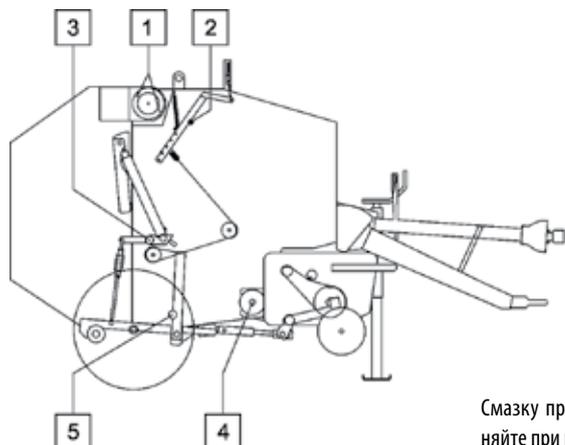


Ремонты предохранений от перегрузки следует выполнять, используя исключительно винтовые соединения производителя. Применение неправильных винтовых соединений в качестве предохраняющих болтов увеличивает риск повреждения машины.



Применение предохранения от перегрузки, с другими механическими характеристиками приводит к потери гарантии на машину.

Места смазки - правая сторона

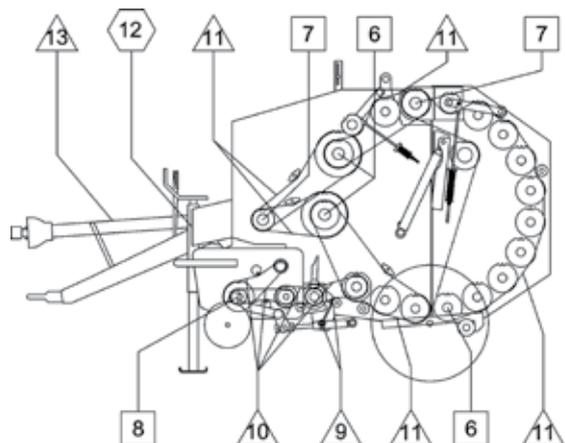


Частота смазывания

-  через каждые 5 часов
-  через каждые 24 часа
-  через каждые 40 часов

Смазку правого привода задней крышки поз. 2 выполняйте при разблокированном замке крышки.

Места смазки - левая сторона



Частота смазывания

-  через каждые 5 часов
-  через каждые 24 часа
-  через каждые 40 часов

Приводные цепи пресс-подборщика следует смазывать трансмиссионным маслом через каждые 5 часов эксплуатации или после каждых 50 штук спрессованных рулонов. Места, обозначенные пиктограммой следует  смазывать перед каждым использованием пресс-подборщика.

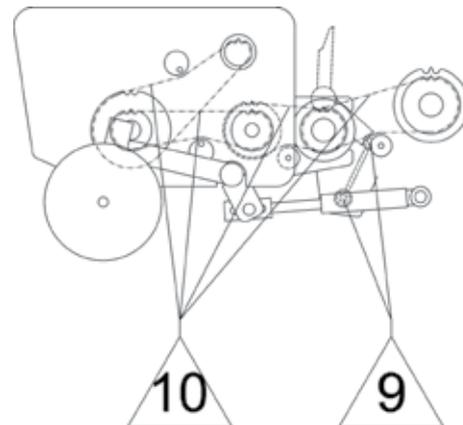


Смазывание цепей должно осуществляться при выключенном двигателе трактора, ключе, вынутым из замка зажигания и затянутом стояночном тормозе.

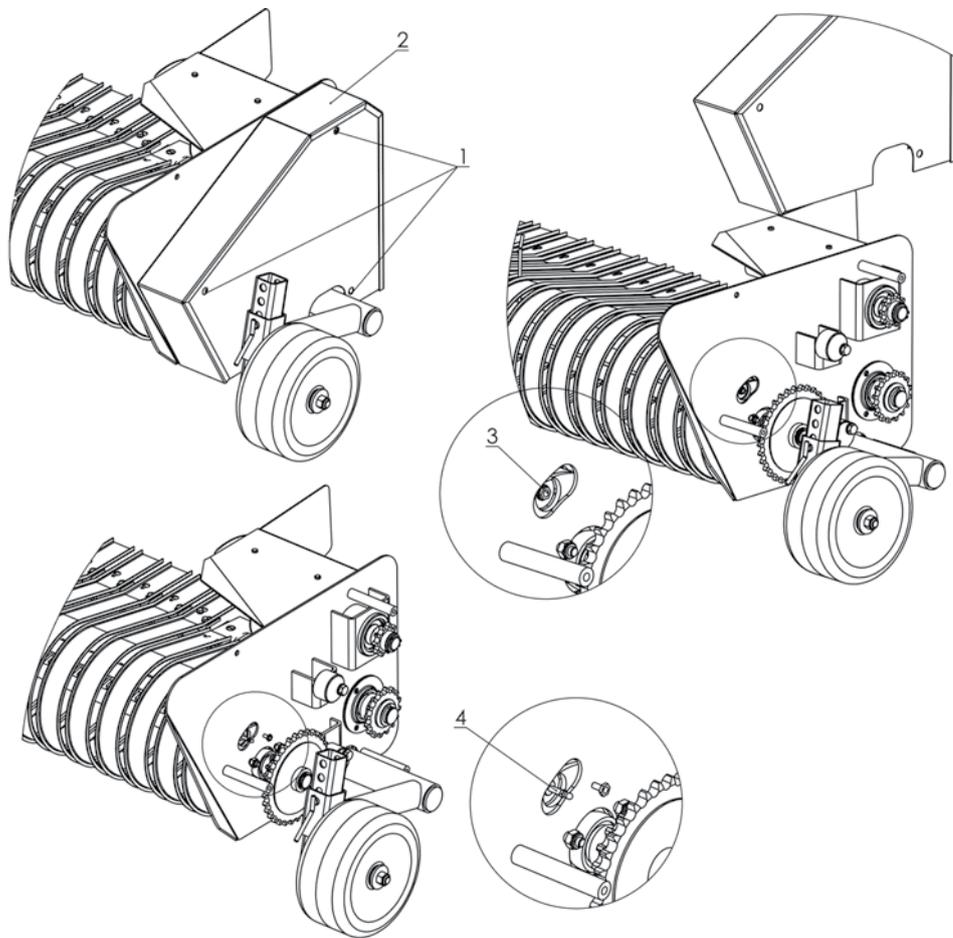


Используйте масло таким образом, чтобы не допустить до загрязнения окружающей среды.

Места смазывания подборщика



Места смазки роликов подборщика



Ролики подборщика необходимо смазывать твердой смазкой через каждые 24 часа эксплуатации подборщика или после выполнения прессования 250 рулонов.

Для того, чтобы смазать ролики подборщика, отвинтите три болта поз. 1, а затем снимите крышку поз. 2. После этого отвинтите предохранительный болт 3 и на его место ввинтите смазочный ниппель поз. 4. Смажьте ролики подборщика. Затем снимите смазочный ниппель и повторно ввинтите предохранительный болт.

Смажьте, таким же образом, остальные три ролика подборщика.



Смазка цепей должна осуществляться при выключенном двигателе трактора, вынутом из замка зажигания ключе и затянутом стояночном тормозе.



Работы по смазке и техобслуживанию с использованием масел и смазок следует выполнять таким образом, чтобы не допустить до загрязнения окружающей среды.

Центральная система смазывания (опциональное оснащение)

Производитель предлагает центральную систему смазывания главных приводных цепей в качестве опционального оснащения. Стандартное оснащение машины позволяет пользователю провести установку центральной системы смазывания позднее. Установка может проводиться авторизованным сервисным центром или пользователем.

Система состоит из механического насоса, бака для масла емкостью 3 л, распределителей, наконечников с кисточками, дозирующими масло в основные места смазывания, которые равномерно распределяют масло по поверхности цепи.



Производитель рекомендует использовать минеральное моторное масло, подлежащее биодegradации, без облагораживающих добавок, напр. SAE30. При более высоких температурах рекомендуется использовать масло SAE90.



Запрещается использовать механический насос без масла. Работа механического насоса "сухим ходом" может привести к его повреждению.



После длительного простоя машины следует несколько раз поднять насос вверх для того, чтобы удалить воздух из всасывающего шланга. На эксцентриковом колесе следует выполнить регулировку дозы масла. Стандартная регулировка установлена на цифру 6, изменяя её можно изменить дозу масла, в зависимости от условий работы системы смазывания и свойств примененного масла.

Распределители



Дозирующий наконечник с кисточкой



5 Работа рулонного пресс-подборщика

5.1 Механизм обвязывания

Установка шпагата



Первую установку шпагата необходимо провести в присутствии персонала Авторизованного сервисного центра или сервисного центра продавца.

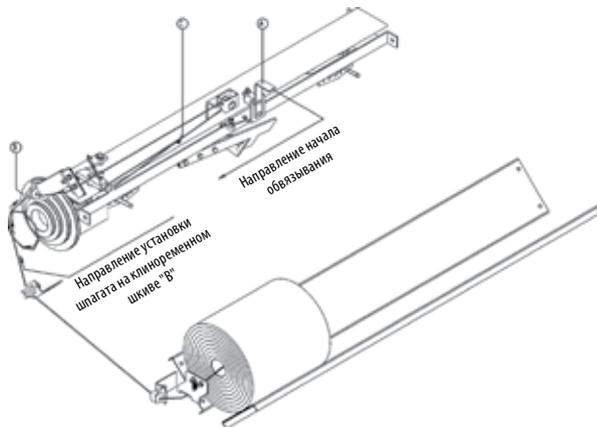


Прежде чем начать установку шпагата, выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз трактора.

На рисунке указывается правильный путь ведения шпагата. Катушку шпагата следует поместить в ящике, предназначенном для установки рулона сетки. Катушку следует установить как показано на рисунке таким образом, чтобы ось катушки шпагата проходила параллельно ящику для рулона сетки. Перед началом работы поместите 2 катушки, связывая начало второй катушки (внутренний слой катушки) с концом первой (наружный слой катушки). Начало шпагата направьте в сторону клиноремменно-го шкива Б и проведите согласно рисунку. После определения правильного пути шпагата создайте петлю длиной 10 - 15 см, как указано на детали В. Шпагат необходимо связывать при соединении катушек, замене шпагата или перерыве шпагата. Напряжение шпагата следует отрегулировать с помощью прижимов 1 и 2.



Производитель рекомендует использование для пресс-подборщиков полипропиленовый шпагат плотностью 500 м/кг.



Во время подборки соломы производитель рекомендует установить ограничители ширины обмотки в центре пресс-подборщика.

Регулировка ширины обвязывания

Ширина обвязывания рулонов регулируется ограничителями, находящимися с обеих сторон подавателя шпагата. Перемещение ограничителей к середине пресс-подборщика вызывает обвязывание средней части рулона. Максимальное раздвижение ограничителей приводит к обвязыванию максимальной длины рулона. Плотность обвязывания изменяется путем изменения пути шпагата на колесе Б. Плотность обвязывания увеличивается

Ноже для резки шпагата поз.4 следует затачивать после выполнения прессования 1000 шт. рулонов и перед каждым рабочим сезоном.

Нож следует затачивать также в том случае, когда шпагат не отрезается.

Для того, чтобы снять нож для резки шпагата, следует отвинтить болты поз.3. Нож следует затачивать способом, указанным на чертеже детали рядом. После заточки нож следует установить с помощью болтов поз. 3.

при увеличении диаметра колеса Б (самую высокую плотность обвязывания получим, проводя шпагат колесом с самым большим диаметром).

Очистка питателя шпагата



Очистите внутреннюю поверхность питателя шпагата после каждого завершения работы.

Очистите внутренность питателя шпагата от пыли в указанном на рисунке месте с помощью длинного и тонкого прутка.

Очистите внутренность подавателя шпагата от пыли в указанном на рисунке месте продувая воздухом под не-

высоким давлением, предварительно подняв кожух подавателя шпагата. Грязь направляйте в сторону выходного отверстия

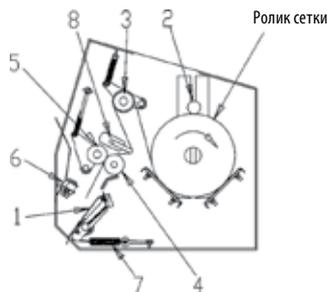
Установка сетки (опционально)



Первую установку сетки необходимо провести в присутствии работника Авторизованного Сервиса или сервисного центра продавца.



Прежде чем начать установку сетки, выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз трактора.



Чтобы установить сетку, следует поднять и опустить задний клапан устанавливая нож в положении ожидания. Правильный путь проведения сетки указан на рисунке. Катушку поместите в ящик для рулона сетки. Катушку установить так как показано на рисунке таким образом, чтобы она разворачивалась сзади пресс-подборщика вверх. На ролик положите прут (2), выполняющий функцию тормоза сетки. Сетку выведите согласно схеме при

помощи распределяющего валика (3), вводя в распределяющий прут (8) конец сетки между резиновым роликом (4) и нажимным роликом (5) и перетягивая ее на несколько сантиметров ниже стола ножа (6).



Производитель рекомендует использовать катушки сетки длиной 2000-3000 м весом 14-16 г/м.



Соблюдайте особую осторожность при установке сетки. Опасность пореза острым, работающим ударно ножом и придавливания устанавливаемой сеткой.

Проба обрезания сетки

Пробу обрезания следует провести во время первого запуска и после длительных перерывов в эксплуатации.

После того как сетка правильно установлена (как описано выше) и перетянута ниже стола ножа, следует проверить регулировку механизмов обвязывателя и соблюдая особую осторожность запустить обвязыватель при низких оборотах вала привода. Спустя секунд 30 нож, ударяя в стол, отрезает сетку по всей длине.



Обрезание сетки считается правильным если только несколько ниток не было отрезано, но легко отрываются от оставшейся в пресс-подборщике сетки.

Для того, чтобы улучшить эффективность обрезания сетки нужно острее заточить нож для резки сетки или уве-

личить натяжение пружин (7), натягивающих кронштейн с ножом (1).

Регулировка количества витков обвязывания сеткой

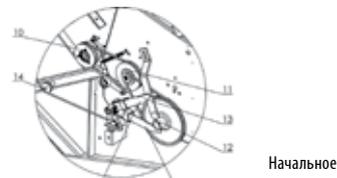
Длину обвязывания рулона сеткой можно отрегулировать регулирующим винтом, который указан на нижеследующем чертеже.

При вкручивании регулировочного винта, измерительный нож (13) отодвигается от клиноременного шкива (12) и длина обвязывания уменьшается. Количество витков обвязывания следует подбирать в соответствии с индивидуальными требованиями. Рекомендуемый производителем шаг обвязывания составляет от 1,5 до 2,5 оборотов рулона.



Регулировочный винт

Положение измерительного ножа (13) в пресс-подборщике указывается на нижеследующем чертеже. Измерительный нож управляемый вращательным движением после того как соскользнет с резцы ступицы корпуса ременного шкива (12) вызывает удар ножа в опорный стол и приводит к отрезанию наматываемой сетки.



Резка сетки

Начальное положение

5.2 Гидравлическая система

5.2.1 Стандартная гидравлическая система

Гидравлическая система рулонного пресс-подборщика питается от гидравлической системы с/х трактора.

Включение системы открывания/закрывания задней крышки и поднимания/опускания подборщика в гидравлическую систему с/х трактора выполняется с помощью соединительного шланга, питающего трехходовой клапан и далее приводы открывания камеры и поднимания/опускания подборщика, как указано на схеме рядом.

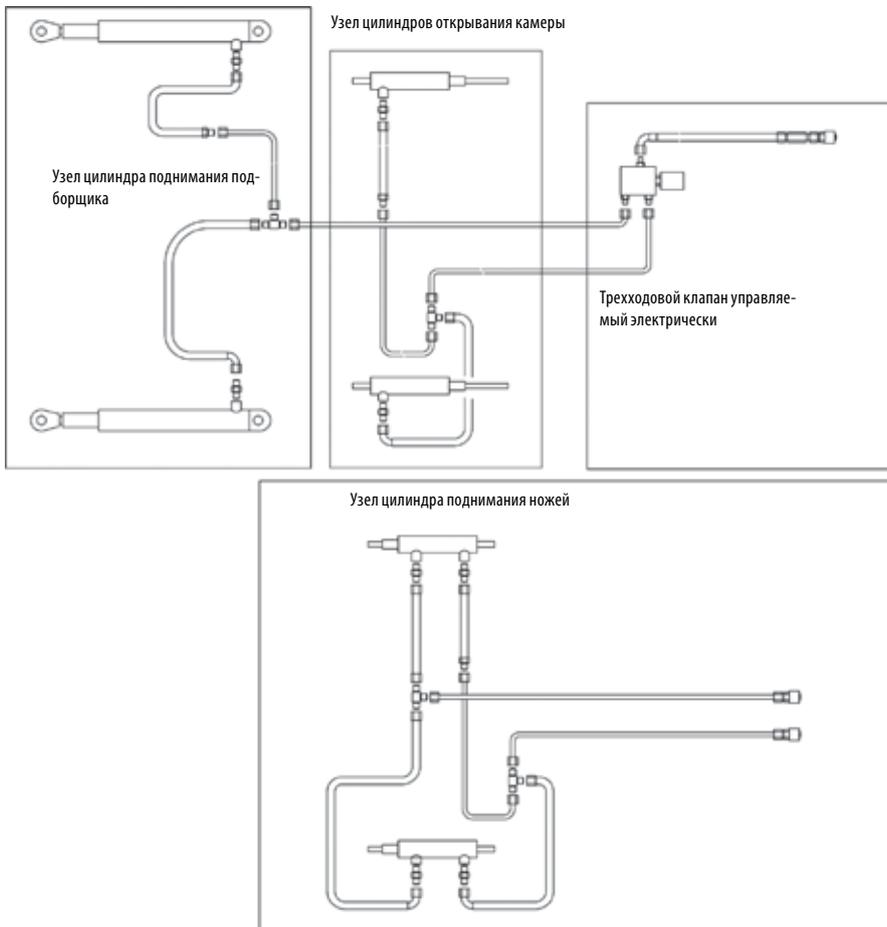
Подключение системы поднимания/опускания ножей узла секача (опциональное оснащение) к гидравлической системе трактора осуществляется соединительными шлангами, как указано на схеме рядом. Для работы этой системы нужна двусекционная система наружной силовой гидросистемы с/х трактора.



Забойтесь о полной исправности силовой гидросистемы. Работающее под высоким давлением масло нагревается до температуры, которая может угрожать здоровью.



Изношенные или неисправные шланги силовой гидросистемы следует заменить новыми.



Управление включением подъема крышки и подъема подборщика в контур силовой гидросистемы трактора выполняется с помощью рычага управления, находящегося в кабине оператора трактора. Схематически отображается это на чертеже рядом.

Выбор опции управления движением задней крышки или движением подборщика осуществляется с панели управления счетчика LP02 ►► разд. 5.4.

Регулировка скорости закрывания камеры ►► разд. 4.2.

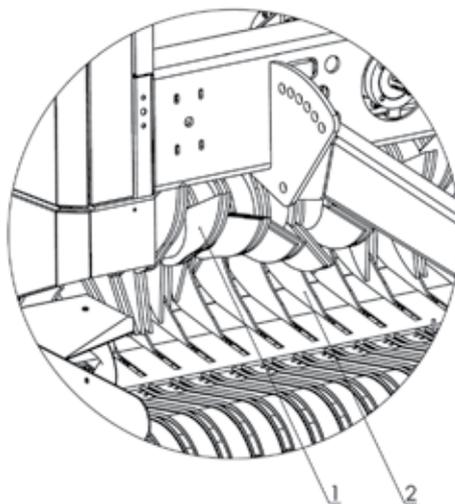
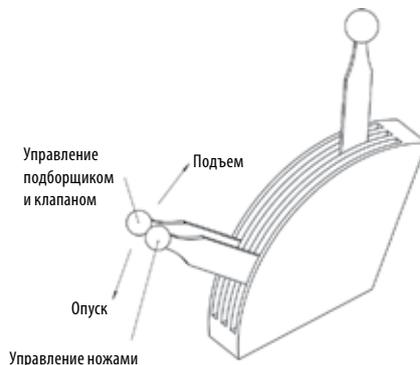
Поднимание ножей узла секача выполняется с помощью рычага управления, находящегося в кабине оператора трактора. Схематически это отображено на чертежах рядом.



Чистота масла в силовой гидросистеме трактора должна соответствовать требованию 20/18/15, согласно норме ISO 4406-1996.



При заменах рекомендуется использовать оригинальные запасные части для того, чтобы поддержать пресс-подборщик в полной исправности в течение длительного периода его эксплуатации.



Подающий вал
Нож

поз. 1
поз. 2



Предохраняйте гидравлическую систему таким образом, чтобы не вызвать загрязнения окружающей среды.

Собранный сенокос во время перемещения режется 13 ножами, равномерно установленными в камере вращательного питателя. Ножи секача имеют индивидуальную защиту от повреждения инородными телами.



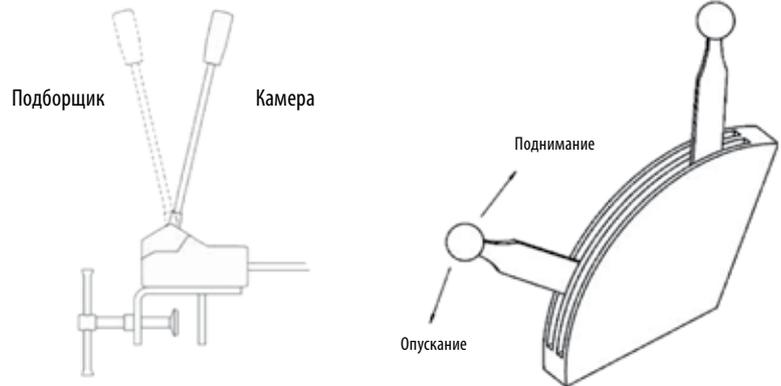
Сохраняйте лезвия в надлежащем состоянии и проверяйте ножи перед каждым началом работы с узлом секача. Заточка ножей ►► раздел 4.2.

5.2.2 Опциональная гидравлическая система

Гидравлическая система рулонного пресс-подборщика питается от одноконтурной гидравлической системы с/х трактора.

Подключение системы открывания/закрывания задней крышки и поднимания/опускания подборщика к гидравлической системе с/х трактора выполняется с помощью соединительного шланга. Управление приводами открывания камеры и поднимания и опускания подборщика осуществляется с помощью системы управления гидравликой, находящейся в кабине трактора. Рычаг управления гидравликой пресс-подборщика следует установить в кабине рядом с сиденьем оператора (см. схема рядом).

Выполните проверку работы гидравлической системы, устанавливая рычаг управления гидравлической системой пресс-подборщика в позицию управления подборщиком пресса или его задней крышкой. После установки рычага управления гидравлической системой пресс-подборщика в избранное положение, рычагом управления гидравликой трактора проверьте выполняемые рабочие функции (поднимание и опускание) подборщика и задней крышки рулонного пресс-подборщика.



Забудьтесь о полной исправности гидравлической системы. Работающее под высоким давлением масло нагревается до температуры, которая может угрожать здоровью.



Изношенные или неисправные шланги силовой гидросистемы следует заменить новыми.

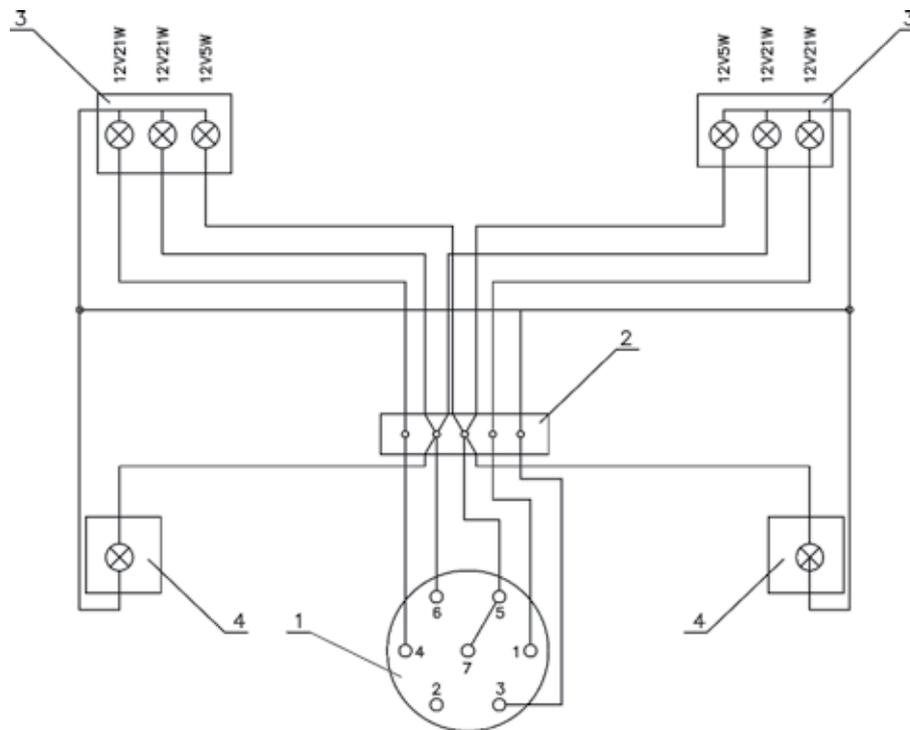
5.3 Электрическая система

Электрическая система рулонного пресс-подборщика питается от электропроводки с/х трактора. Подключение к цепи электропроводки с/х трактора осуществляется через 7-разъемный соединительный провод, так как указано на схеме рядом.

- Соединительный разъем поз. 1
- Соединение жгута проводов поз. 2
- Задняя соединенная лампа поз. 3
- Передняя лампа поз. 4



Проверьте исправность работы электрической системы и световых приборов перед каждым выездом пресс-подборщика на дороги общего пользования.



5.4 Счетчик LP02

5.4.1 Система счетчика LP02



Счетчик является электронным устройством, предназначенным для обслуживания рулонного пресс-подборщика компании METAL-FACH и сосчитывает спрессованные рулоны.



Счетчик следует установить в кабине оператора трактора, обеспечивая хороший обзор и доступ к дисплею. ► разд. 5.4.3.

Предохраняйте счетчик от влаги и чрезмерных толчков, ударов о конструкцию кабины, особенно от падения на твердую поверхность. Для крепления счетчика можно использовать крюк на задней стенке.



Счетчик следует предохранять от влаги, химических веществ, непосредственных атмосферных осадков, морозов, температуры превышающей 50С и сильного воздействия солнечных лучей.

Система счетчика состоит из:

- Счетчик с программным обеспечением установлен в пластиковом корпусе,
- Блок контроллера,
- Жгут проводов,
- Разъем Multi-Connector

Панель управления счетчика имеет функции, соответствующие версии машины и рынку, на котором она была приобретена.

Счетчик пресс-подборщика имеет опции обвязывания рулонов шпегатом или сеткой.

Счетчик позволяет программировать работу аппликатора и гидравлического распределителя

Пиктограммы счетчика информируют о состоянии перегрузки камеры и о открытии камеры, работе аппликатора, работе механизма обвязывания сеткой и работе гидравлического распределителя.



Запрещается нажимать кнопки сенсорного дисплея ногтем или острыми и твердыми предметами. Опасность повреждения клавиатуры.

5.4.2 Пиктограммы счетчика

Кнопки для обслуживания



Аппликатор

Включение и выключение аппликатора. Нажатие кнопки включает аппликатор. Повторное нажатие выключает аппликатор. Зеленый светодиод информирует о работе аппликатора.



Обмотка

Включение/выключение обмотки. Нажатие и придержание кнопки включает узел. Отпущение кнопки выключает узел обвязывателя рулонов. Зеленый светодиод информирует о работе механизма обвязывания рулонов.



Гидравлический распределитель

Нажатие кнопки включает гидравлический распределитель. Спустя определенное время задержки распределитель выключается автоматически. Повторное нажатие кнопки до истечения определенного времени задержки выключает распределитель. Зеленый светодиод информирует о включении гидравлического распределителя.



Сброс

Нажатие и придержание кнопки сбрасывает данные дневного счетчика.



Включатель

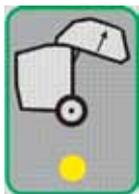
Нажатие и придержание кнопки включает счетчик. Повторное нажатие - выключает счетчик.

Поля сигнализации



Перегрузка камеры.

Красный светодиод информирует о перегрузке камеры.



Открытие камеры

Желтый светодиод информирует об открытии камеры.

5.4.3 Подключение и запуск счетчика

Установленный в кабине оператора счетчик следует подключить к проводке пресс-подборщика с помощью соединения D-SUB 9-pin. Вилку следует вставлять без чрезмерного использования силы. Правильно соединенную вилку следует предохранить от случайного разъединения путем затягивания крепящих винтов, находящихся с обеих сторон вилки.

Правильное подсоединение подтверждается мигающей красной точкой на дисплее счетчика.

После нажатия выключателя, счетчик выполняет тест дисплея и проверяет напряжение питания.

На дисплее появится число **8.8.8.8.** и засветятся все десятичные точки и светодиоды, включится звуковой сигнал. Затем высвечивается информация о напряжении контура питания счетчика **U12.2** обозначает напряжение 12,2В).

Все остальные состояния счетчика свидетельствуют о его неисправности.

Слишком низкое напряжение счетчик сигнализирует коммуникатом **Err1** высвечивая его переменным значением напряжения **U8.5** (обозначает напряжение 8,5В).

Недопустимо высокое напряжение счетчик сигнализирует сообщением **Err2** высвечивая его переменным значением напряжения **U18.5** (обозначает напряжение 18,5В).

Счетчик выключается после нажатия кнопки Включить. На дисплее высветится мигающая красная точка 8.8.8.8. Теперь можно отключить счетчик от питания.

Для отключения вилки следует открутить предохраняющие винты (с обеих сторон вилки) и держа вилку (не тянуть за провод) рассоединить соединение.

5.4.4 Работа счетчика

Счетчик, подключенный к питанию ►► раздел 5.3 запускается после нажатия кнопки Включить. На дисплее появится число **8.8.8.8.** и засветятся все десятичные точки и светодиоды, включится звуковой сигнал. Затем высветится значение напряжения контура питания счетчика **U12.2** (обозначает напряжение 12,2В).

В следующей секвенции счетчик показывает опцию работы пресс-подборщика:

OP-1 - режим обвязывания шпагатом (в этом режиме кнопка обвязывания не работает). Счетчик генерирует прерывной звуковой сигнал, светится зеленый светодиод кнопки обвязывания.

OP-2 - обвязывание сеткой: нажмите и придержите кнопку Обвязывание - это запускает работу механизма обвязывания сеткой. Отпустите кнопку - это закончит работу механизма. Счетчик высвечивает **0** или последнее значение.

Опцию работы пресс-подборщика (шпагат или сетка) следует запрограммировать после выключения счетчика, когда на дисплее высветится мигающая красная точка 8.8.8.8 ►► раздел 5.3. Нажмите и придержите кнопку: Обвязывание, одновременно нажимая кнопку Включить. Высветится опция работы **OP-1** или **OP-2**. Выбор опции осуществляется кнопками Applikator или Распределитель. Подтверждается кнопкой Обвязывание. Счетчик не

реходит в избранный режим работы в выключенном состоянии (мигает красная точка 8.8.8.8).

Программирование максимальной задержки выполняется после выключения счетчика, когда мигающая красная точка 8.8.8.8 дисплея будет светить постоянным светом. Нажмите и придержите кнопку Гидравлический распределитель, одновременно нажимая кнопку Включить. Высветится время задержки гидравлического распределителя, напр.: **tl.30** обозначающее время задержки T₁, равное 30 секундам.

Значение времени задержки гидравлического распределителя, находится в диапазоне от 5 до 99 секунд.

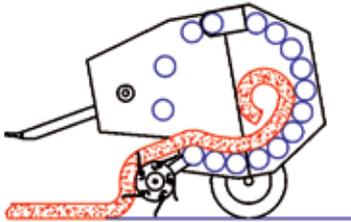
Изменение времени задержки осуществляется кнопками Applikator (-) или Распределитель (+). Подтверждается кнопкой Обязывание. Счетчик переходит в избранный режим работы во выключенном состоянии (мигает красная точка 8.8.8.8).

Возвращение к заводским настройкам осуществляется после выключения счетчика, когда на дисплее высветится мигающая красная точка 8.8.8.8. Нажмите и придержите Сброс (будут светиться мигающие красные точки 8.8.8.8.), одновременно нажимая кнопку Включить. На

дисплее высветится надпись **dEFA**. После того как кнопки отпущены, счетчик возвращает к заводским настройкам переходя в режим работы в выключенном состоянии - на дисплее будет светиться мигающая красная точка 8.8.8.8.

Сброс дневного счетчика осуществляется нажатием и приержанием кнопки Сброс. Нажатую кнопку следует приержать до момента пока на дисплее не появится цифра **0**.

5.5 Прессование

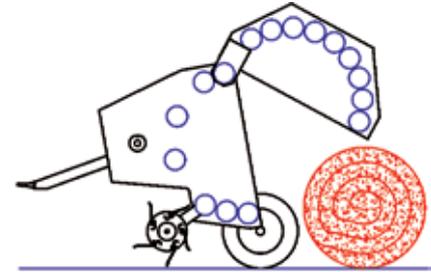
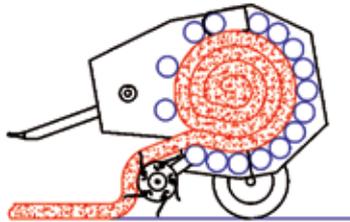


Принцип действия

Сенокос, предназначенный для подборки, следует сформировать в валы шириной не превышающей 1,6 м. Рулонный пресс-подборщик подбирает сенокос с поля с помощью подборщика поднимаемого гидравлической системой. Собранный материал прессуется и наматывается на цилиндрический вал, затем обвязывается шпагатом или сеткой и выбрасывается из камеры прессования, как показано на чертежах выше.

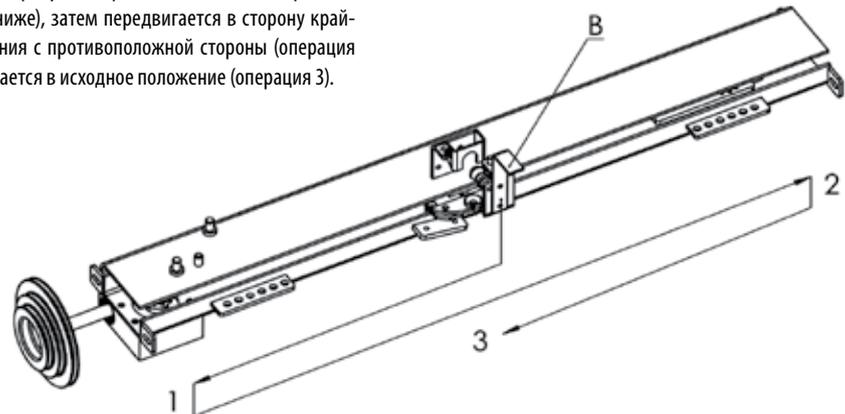
Принцип действия

Подбираемый материал подается в камеру прессования, где скатывающие валы уплотняют его и саматывают в прессованный рулон. Завершение операции прессования сигнализируется положением указателя степени плотности прессования А, ► раздел 4.2, который передвигается в нижнее положение желтого поля и подачей звукового сигнала.



После звукового сигнала начинается обвязывание рулонов шпагатом. В этот момент следует остановить трактор (не заглушать двигатель трактора) и не прерывать работы ВОМ. Конец шпагата затягивается между спрессованным, вращающимся рулоном и вращающимся валиком пресса. Указатель обвязывания рулона шпагатом Б передвигается в сторону клиноременного шкива (операция 1 на чертеже ниже), затем передвигается в сторону крайнего положения с противоположной стороны (операция 2) и возвращается в исходное положение (операция 3).

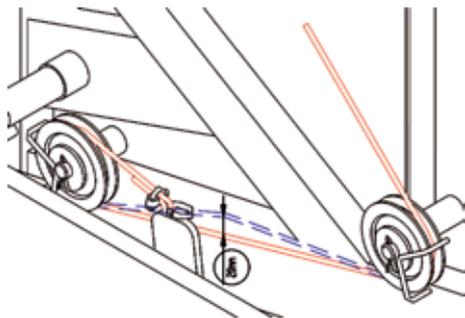
Все это время работающий двигатель через задний ВОМ поддерживает в движении механизмы пресс-подборщика. После возвращения указателя Б в исходное положение следует открыть камеру прессования. Спрессованный рулон выкатывается по выбрасывателю, отдаляясь от работающего пресс-подборщика.



Подборка соломы

Машину следует подготовить для подборки соломы выполняя следующие действия:

- переместите тросик в отверстие 4 или 5 рычага,
- рекомендуемое производителем натяжение тросика должно составлять максимально 20 мм, как указано на рисунке ниже,
- установите дышло используя регулировочное отверстие № 2 ►► раздел 2.1 (стандартно используется отверстие № 3),
- демонтируйте прижим поз. 14 ►► разд. 1.2.



После подготовки машины к работе и установки шпата или сетки следует включить привод на ВОМ трактора и начать подборку сырья.



Выберите скорость движения трактора с учетом условий для подборки материала. Рекомендуемая скорость движения трактора составляет от 5 км/ч до 10 км/ч.

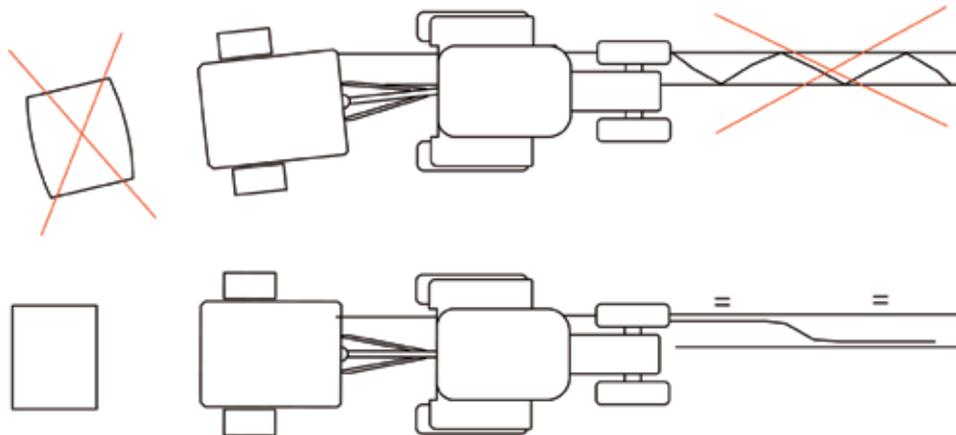
Во время работы машины подборщик подает материал в камеру прессования, где он прессуется и сматывается в рулон. Указатель степени плотности прессования, помещенный на корпусе пресс-подборщика (с правой стороны) информирует о состоянии процесса наматывания. Указатель, расположенный на фоне желтого поля, указывает наполнение камеры.

После звукового сигнала из панели управления следует проехать около 1 метра, однако не далее чем до момента звукового сигнала пресс-подборщика, информирующего о начале обвязывания спрессованного сырья. Панель управления сигнализирует подачу шпата, высвечивая пунктирную, передвигающуюся линию. В этот момент следует остановить агрегат трактор-машина не выключая оборотов ВОМ.

После того как рулон обвязан, следует включить гидравлическое поднятие крышки пресс-подборщика. Открывание крышки пресс-подборщика панель управления сигнализирует светящейся иконкой поднятия крышки пресс-подборщика. Прессованный рулон выкатывается по выбрасывателю, давая возможность закрыть крышку и вновь начать подборку и прессование материала.

Рычаг гидравлического распределителя трактора следует освободить по истечении около 4 секунд после закрытия крышки камеры, что позволит правильно прижать механические замки, предохраняющие камеру от случайного открывания.

Сырье, собранное в валы, следует подбирать согласно схеме ниже. Выберите длину подбираемых по прямой линии отрезков вала с учетом дорожных условий.

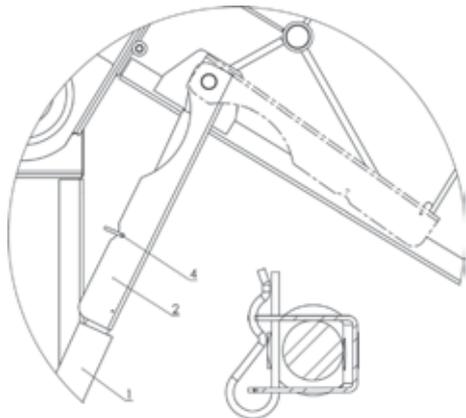


Блокировка крышки пресс-подборщика



Заблокируйте поднятую крышку пресс-подборщика предохраняя её от опадания перед каждой очисткой машины и перед каждым началом работ по техобслуживанию.

Крышку, поднятую вверх следует заблокировать в ее верхнем положении как указано на чертеже ниже. Для блокировки необходимо использовать хомуты с обеих сторон пресс-подборщика (2) прикрепленные к верхним пальцам гидравлических цилиндров (3). Хомуты (2) передвиньте максимально вверх таким образом, чтобы они охватывали штоки раздвинутых цилиндров. Заблокируйте крышку предохраняя её от случайного опадания с помощью шплинтов (4).



После выполнения запланированных действий снимите блокировки крышки.

Очистка подборщика



Все техосмотры, очистку и техобслуживание пресс-подборщика следует выполнять при выключенном BOM трактора, выключенном двигателе и вынутаю ключа из замка зажигания.

Собирание над подборщиком сырья, в большом количестве, чем производительность машины, вызывает закупоривание подборщика.

Чтобы очистить подборщик следует повернуть назад агрегат трактор-пресс-подборщик, выключить двигатель, вынуть ключ из замка зажигания и включить стояночный тормоз трактора. Затем удалите сырье из закупоренного подборщика и выровняйте валы. Продолжайте уборку сырья.

Примечание: Перед началом работы следует проверить:

- Правильность соединения дышла пресс-подборщика с транспортировочным зацепом трактора,
- Правильность соединений гидравлической системы,
- Правильность соединений электропроводки,
- Правильность соединений системы счетчика оборотов,
- Поднимание и опускание подборщика,

- Открывание и блокировку крышки пресс-подборщика,
- обмотку шпильки боковых колес пресс-подборщика.

Рулоны следует прессовать при плюсовых температурах. Прессование следует осуществлять на поле или по месту хранения рулонов.

Не прессовать во время дождя



Спрессованные рулоны следует обматывать пленкой. Производитель рекомендует выполнять обмотку не позднее двух часов с момента прессования.



Используйте рулоны в течение 12 месяцев с даты их обмотки.



Не следует формировать рулоны, превышающие нижеследующие размеры



Прессование более высоких и широких рулонов угрожает остановкой, а в худшем случае может привести даже к аварии машины.

5.6 Завершение работы

После завершения работы отключите счетчик оборотов и предохраните его от влажности.

Машину установите на твердом и ровном основании. Отключите питание гидравлической системы и питание электропроводки.

Используя опорную пяту, подоприте пресс-подборщик.

Отсоедините дышло машины от навесного устройства трактора.

Отключите ШТВ и отложите его на подпору. Установите кожу на хвостовики ВОМ и ВПМ.



Запрещается отсоединять пресс-подборщик от трактора с рулоном, находящимся в камере прессования.

Машину следует очистить и внимательно осмотреть ее состояние, обращая внимание на качество защитного лакового покрытия. Если это необходимо, рекомендуем закрасить испорченные места, используя для этого ремонтный комплект с лаком, предлагаемый производителем.

Предохраните от солнечных лучей резиновые элементы, такие как гидравлические шланги и шины пресс-подборщика.

Во время длительного перерыва в эксплуатации производитель рекомендует хранить пресс-подборщик в сухом помещении или под крышей.

6 Периодические

техосмотры

6.1 Техосмотры пользователей

Наматывающие цепи пресс-подборщика следует смазывать трансмиссионным маслом через каждые 5 часов эксплуатации или после каждых 50 штук спрессованных рулонов.

Места, обозначенные пиктограммой № 14 ►► разделы 1.5 и 1.6, смазывать перед каждым использованием пресс-подборщика.

Уровень масла в угловой передаче следует проверять раз в месяц, откручивая пробку заливной горловины (находящейся сзади передачи). В случае нехватки масла, следует долить трансмиссионное масло 80W90.

Каждые два года следует менять масло в угловой передаче машины, действуя следующим образом:

- установите машину на твердом и ровном основании,
- установите соответствующую герметичную емкость под сливной пробкой
- открутите заливную, сливную и переливную пробки,
- слейте отработанное масло в приготовленную заранее емкость,
- после полного слива масла, закрутите сливную пробку,
- влейте новое трансмиссионное масло до уровня переливной пробки,
- закройте переливную и заливную пробку.

Для обеспечения безаварийной работы и прочности приводных цепей производитель рекомендует использовать средства для смазки и очистки цепей. Препарат следует использовать два раза в течение сезона.

Перед нанесением средства следует тщательно обезжирить поверхность цепи (напр. с помощью растворителя или бензина) для того, чтобы препарат воздействовал непосредственно на металлическую поверхность цепи. Опрыскивать с расстояния 10-20 см.

Запрещается смазывать приводные цепи отработанным маслом ввиду содержания агрессивных компонентов, ускоряющих коррозию.

Регулярно проверяйте температуру работающих подшипников. При высокой температуре работающих подшипников выключите машину



Все техосмотры, очистку и техобслуживание пресс-подборщика следует выполнять при выключенном ВОМ трактора, выключенном двигателе и вынутом ключе из замка зажигания.

6.2 Сервисные техосмотры

Периодические текущие техосмотры рекомендуется проводить через каждые два сезона эксплуатации машины.

7 Авторизованный сервисный центр

7.1 Гарантийное сервисное обслуживание

Производитель предоставляет гарантию на условиях, описанных в гарантийном талоне. Во время гарантийного срока ремонт выполняют авторизованные сервисные центры торговых точек или сервисный центр производителя.

7.2 Текущее сервисное обслуживание

По истечении гарантийного срока авторизованные сервисные центры торговых точек выполняют периодические техосмотры, регулировки и ремонты машины.

7.3 Заказ запчастей

Покупать запасные части можно в торговых точках или заказывать их у производителя с указанием: фамилии и имени или названия компании, адреса заказчика, названия, артикула, заводского номера и года изготовления машины, названия запчасти по каталогу, номера чертежа по каталогу или стандарта, количества заказываемых штук, условий оплаты.

8 Перевозка пресс-подборщика

8.1 Перевозка груза



Рулонный пресс-подборщик приспособлен для перевозки железнодорожным и автомобильным транспортом с соответствующей грузоподъемностью.

Подъемные устройства могут обслуживать операторы, прошедшие инструктаж, имеющие необходимую квалификацию.

Точки крепления подвешиваемого устройства для поднятия пресс-подборщика показаны ниже.



Для загрузки на автомобильный транспорт используйте подъемные устройства с грузоподъемностью, соответствующей весу рулонного пресс-подборщика. В качестве точек крепления используйте элементы рамы, обозначенные на машине пиктограммой, представленной рядом.



Запрещается перевоз рулонного пресс-подборщика с рулоном, находящимся в камере.

Перевозимый пресс-подборщик следует во время транспортировки крепко и надежно прикрепить к основанию.



8.2 Участник дорожного движения

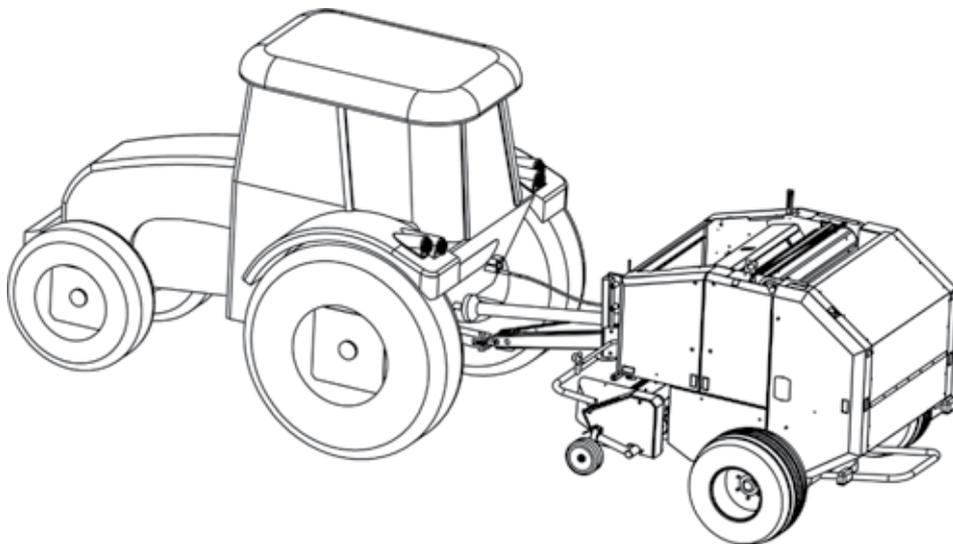
Пресс-подборщик предназначен для движения по дорогам общего пользования в качестве машины, прицепляемой к транспортировочной сцепке трактора.

Габариты машины, должным образом подготовленной к перевозке ►► раздел 1.3.

Для транспортировки по дорогам общего пользования можно использовать с/х тракторы с мощностью не менее 35 - 70 кВт и тяговым классом не менее 0,9 - 1,4 оснащенные транспортировочной сцепкой.

Перед выездом на дорогу общего пользования следует:

- Отключить ШТВ ►► раздел 2.2,
- Отсоединить и правильно закрепить гидравлические шланги,
- Отключить счетчик и оставить его в кабине.
- В держателях сзади машины установить задний треугольник - отличительный знак тихоходных транспортных средств
- Проверьте исправность освещения и световой сигнализации,
- Проверьте давление в шинах.



Перед каждым выездом рулонного пресс-подборщика на дороги общего пользования проверьте правильность соединения машины с трактором.

Запрещается перевозить лиц на транспортируемой или работающей машине.

Запрещается перевозить рулон, находящийся в камере пресс-подборщика.

Прежде чем выехать на дорогу общего пользования, убедитесь, что трактор имеет полную управляемость. Нагрузка на переднюю ось трактора должна составлять не менее 20% от веса самого трактора. Если это условие не выполняется следует дополнительно нагрузить переднюю ось.

9 Хранение пресс-подборщика

При перевозке машины по дорогам общего пользования подберите скорость к условиям на дороге и не превышайте скорости 20 км/час.

Во время транспортировки пресс-подборщика по дорогам общего пользования соблюдайте правила дорожного движения. В случае аварийной остановки трактора с прицепленной машиной водитель, останавливаясь на дороге общего пользования должен:

- Остановить трактор, не создавая при этом опасности для безопасности дорожного движения,
- Поставить трактор как можно ближе к краю проезжей части параллельно оси проезжей части,
- Выключить двигатель, вынуть ключ из замка зажигания, затянуть ручной тормоз, подложить под колеса пресс-подборщика упоры блокировки колес,
- За пределами населенных пунктов светоотражающий треугольник аварийной остановки установить на расстоянии от 30 до 50 метров сзади транспортного средства и включить аварийные огни,
- В зоне населенного пункта включить аварийные огни и установить светоотражающий треугольник аварийной остановки сзади транспортного средства, если он не установлен в держателе на задней части машины. Убедиться, что он хорошо виден другим участникам дорожного движения.
- В случае аварии предпринять надлежащие меры для обеспечения безопасности в месте аварии.

Счетчик пресс-подборщика храните в сухом помещении, предохраняя от грязи и влаги.

Соединительный кабель датчика скрутите и храните в сухом помещении, предохраняя от грязи и влаги.

Пресс-подборщик храните на твердом и ровном основании.

Рекомендуется хранить машину в сухом, защищенном от воздействия УФ-лучей и других вредных факторов помещении.

Накройте водонепроницаемым брезентом или пленкой пресс-подборщик, хранящийся под открытым небом.



Храните машину в атмосфере свободной от агрессивных веществ (например, аммиака, химических веществ).

Смазывайте пресс-подборщик в местах, обозначенных пиктограммами, указывающими основные места смазки ►► разделы 1.5 и 1.6 и описанными в разделах 4.2 и 6.1.

После окончания сезона следует очистить пресс-подборщик и проверить состояние защитных покрытий. Повреждения защитных покрытий следует отремонтировать в пунктах сервисного обслуживания.

Проверьте состояние и разборчивость заводского щитка. В случае его повреждения обратитесь в сервисный центр.

Проверьте состояние и разборчивость пиктограмм. В случае их повреждения замените новыми.



10 Риск

10.1 Описание остаточного риска

Остаточный риск возникает из-за неправильного поведения оператора, обслуживающего рулонный пресс-подборщик. Самая большая опасность возникает при выполнении следующих запрещенных действий:

- Агрегатирование пресс-подборщика с тракторами, не выполняющими требований, указанных в руководстве,
- Пребывание под незащищенной от случайного падения, поднятой вверх крышкой машины,
- Пребывание лиц на пресс-подборщике во время работы и перевозки,
- Проверка технического состояния и очистка пресс-подборщика при включенном двигателе трактора и приводе машины,
- Работа при открытых кожухах,
- Обслуживание или ремонт ШТВ с включенным двигателем трактора,
- Использование шпегата, снятого из спрессованного раньше рулона,
- Использование неисправных гидравлических шлангов,

- Маневрирование пресс-подборщиком оператором, который находится за пределами кабины трактора,
- Маневрирование пресс-подборщиком оператором, который находится в нетрезвом состоянии,
- Работа неисправной машины или работа без установленных защитных крышек,
- Перевоз рулона, находящегося в камере пресс-подборщика,
- Использование машины не по назначению,
- Оставление пресс-подборщика в не предохраненном состоянии на наклонной поверхности,
- Пребывание людей в зоне между трактором и машиной во время работы двигателя.

При представлении остаточного риска рулонный пресс-подборщик Z562 рассматривается как машина, которая до начала производства была разработана и изготовлена в соответствии с настоящим состоянием техники.

10.2 Оценка остаточного риска

При соблюдении таких рекомендаций как:

- Внимательное ознакомление и соблюдение указаний руководства по обслуживанию,
- Запрет на пребывание под поднятыми вверх узлами машины,
- Запрет на пребывание в рабочей зоне пресс-подборщика,
- Техническое обслуживание и ремонт машины в авторизованных сервисах,
- Обслуживание пресс-подборщика обученными и квалифицированными операторами,
- Защита рулонного пресс-подборщика от доступа детей и посторонних лиц,

может быть устранен остаточный риск при эксплуатации машины, а в результате обеспечена работа рулонного пресс-подборщика без риска для людей и окружающей среды.

Примечание:

Существует остаточный риск в случае невыполнения изложенных рекомендаций и инструкций компании-производителя.

11 Утилизация пресс-подборщика

Демонтаж и утилизация должна проводиться специализированными сервисами, ознакомленными с устройством и эксплуатацией пресс-подборщика. Только специализированные сервисы имеют полные и актуальные знания, касающиеся используемых материалов и рисков, связанных с опасностями в случае неправильного их складирования и транспортировки. Авторизованные сервисы предлагают как консалтинговые услуги, так и выполняют полный спектр услуг по утилизации машины.

Для демонтажа используйте соответствующий инструмент и вспомогательное оборудование (домкрат, съемник колес).



Отработанное масло храните в герметичных контейнерах. Срочно доставить на АЗС, занимающиеся приемкой отработанного масла.



Демонтировать машину. Рассортировать демонтированные части. Демонтированные части сдать в соответствующие точки сбора вторсырья.



Во время демонтажа пресс-подборщика применять соответствующую защитную одежду и обувь.

12 Типичные неисправности и их устранение

Таб.	Описание неисправности	Причина	Способ устранения
1	2	3	4
1.	Подборщик закупоривается	В узел подборщика подано слишком много материала Большая скорость подборщика во время подборки	Выключить двигатель и удалить закупорку Уменьшить скорость трактора, в частности в случае высокого валика
2.	Подборщик не поворачивается	Подборщик перегружен. Защитные болты М6х35-8.8 в предохранительной муфте привода подборщика срезаны.	Заменить защитные болты М6х35- 10.9 1 шт. с левой стороны пресс-подборщика (Каталог запасных частей с. 21)
3.	Все цепи не вращаются	Перегрузка пресс-подборщика. Защитные болты М8х40 - 8.8 шарнирного вала срезаны	Заменить защитные болты М8х40 - 8.8 (2 шт.) шарнирного вала
4.	Шпагат не наматывается, зависает, не захватывается рулоном	Установка шпагата не в соответствии со схемой Неправильная установка шпагата на клиноременный шкив Слишком маленькое расстояние петли от ролика	Установите шпагат в соответствии с указанной в п. 5.1 схемой Обратите внимание на способ установки шпагата на ременный шкив в соответствии с рис., приведенным в п. 5.1 Установите расстояние петли на ок. 25-30 см от ролика в соотв. с п. 5.1
5.	Шпагат наматывается в середине	Свободный шпагат между резервуаром для сетки и ременным шкивом Неправильная настройка указателя (А) механизма обвязывания	Сильно натяните шпагат между резервуаром для сетки и ременным шкивом Установите подающий элемент в соответствии с указаниями п. 5.1
6.	Шпагат наматывается на рулон слишком плотно или слишком редко	Неправильная настройка плотности обмотки рулонов	Отрегулируйте плотность обмотки рулонов с помощью 3-уровневого регулятора, расположенного на ременном шкиве.

13 Принадлежности

Вы также можете купить в магазине или у производителя следующее дополнительное и опциональное оснащение:

- Каталог запчастей в печатной версии
- Аппликатор для силосования кормов ►► раздел 4.1
- Центральная система смазывания ►► раздел 4.2
- Узел сечача ►► раздел 5.2
- Ремонтный лакокрасочный комплект ►► раздел 5.7
- Отличительный треугольник для тихоходных транспортных средств ►► раздел 8.2

14 Указатель названий и сокращений

Заводской щиток - щиток производителя, однозначный идентифицирующий изделие

Пиктограмма - информационная таблица

Правила безопасности и гигиены труда - правила для здоровья и безопасности

Зацеп для с/х машин, нижний транспортировочный зацеп - части трактора для присоединения прицепа ►► руководство по эксплуатации трактора

ВПМ - задний вал приема мощности-часть с/х трактора ►► руководство по эксплуатации трактора

Вал ШТВ - шарнирно-телескопический вал - вал передачи крутящего момента

ВПМ - вал приема крутящего момента - часть рулонного пресс-подборщика

УФ - ультрафиолетовое излучение, невидимое электромагнитное излучение с негативным воздействием на здоровье человека, УФ негативно действует также на резиновые детали

Тяговый класс - величина, характеризующая тяговое усилие данного трактора, класс 0,9 соответствует 9 кН тягового усилия. Такой класс имеют, например, тракторы Ursus C 355 и 4011

кВт - киловатт, единица измерения мощности

В - вольт, единица измерения напряжения

кПа - килопаскаль, единица измерения давления

кг - килограмм, единица измерения веса

м - метр, единица измерения длины

мм - миллиметр, вспомогательная единица измерения длины соответствующая длине 0,001 м

мин - минута, вспомогательная единица измерения времени, соответствующая 60 секундам

об. - оборот, определение вида движения

об/мин - оборотов в минуту, единица измерения вращательной скорости

км/ч - километров в час, единица измерения скорости

дБ (А) - децибел шкалы А, единица измерения интенсивности звука



Гарантийный талон рулонного пресс-подборщика

Metal-Fach

ул. Кресова, 62

16-100 Сокулка

**Гарантийный талон
Карта первого запуска
Рулонного пресс-подборщика Z562**

Рулонный пресс-подборщик Z562

Заводской номер.....Год/день производства.....

Дата продажи

**От имени производителя
первый запуск выполнил:**

.....

гарантийное обслуживание осуществляет:.....

Печать продавца, разборчивая подпись сотрудника торговой точки

**З
А
П
О
Л
Н
Я
Е
Т**

**П
Р
О
Д
А
В
Е
Ц**

Имя и фамилия Клиента.....Подпись

Индекс, Город.....

Условия гарантии

1. Производитель передает рулонный пресс-подборщик, разработанный и изготовленный согласно актуально действующим стандартам. Производитель гарантирует, что поставляемый рулонный пресс-подборщик не имеет производственных дефектов.

2. 000 "Metal-Fach" гарантирует гарантийное сервисное обслуживание в течение 12 месяцев, считая с даты первой продажи, при использовании машины в соответствии с назначением, при одновременном соблюдении указаний, содержащихся в данном руководстве по эксплуатации.

3. Документом, подтверждающим предоставление гарантии Производителем, является правильно заполненный торговой точкой гарантийный талон и карта первого запуска с подписью Клиента, подтверждающие принятие условий гарантии.

Условия гарантии

4. Гарантия качества распространяется на дефекты машины, вызванные ее ненадлежащим исполнением, дефектами материалов и скрытыми дефектами.
5. Гарантия не распространяется на узлы и детали, подверженные нормальному эксплуатационному износу (например, шланги силовой гидросистемы).
6. Гарантия не распространяется на механические повреждения и повреждения, возникшие в результате неправильной эксплуатации, ненадлежащего технического обслуживания и неправильного регулирования рулонного пресс-подборщика.
7. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие при применении загрязненного или несоответствующего масла в силовой гидросистеме трактора. Чистота масла должна соответствовать требованию 20/18/15, согласно норме ISO 4406-1996
8. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате неправильного хранения машины.
9. Потеря гарантии является автоматическим следствием самовольных изменений устройства, сделанных пользователем.
10. Производитель не несет ответственности за любые потери, повреждения или уничтожение изделия в результате других причин, кроме дефектов, присутствующих в поставленном рулонном пресс-подборщике.
11. Во время гарантийного срока производитель выполнит гарантийные ремонты дефектов, возникших по вине завода, за исключением дефектов, перечисленных в пунктах от 5 до 9.
12. Гарантийный ремонт будет выполнен в течение 14 рабочих дней с даты подачи заявки/ доставки пресс-подборщика в указанный сервисный центр, или в другой согласованный двумя сторонами срок.
13. Гарантийный срок продлевается на время ремонта машины.
14. Не охваченные гарантией ремонты во время гарантийного срока будут выполняться авторизованными сервисными точками за полную оплату. Перед началом такого ремонта, сервисная точка согласует его выполнение с пользователем, предлагая объем ремонта, планируемую стоимость и срок выполнения.
15. Решение о платном выполнении ремонта рулонного пресс-подборщика авторизованным сервисом, который в момент заявки ремонта имеет гарантию, должен принимать Клиент.