

Первый запуск пресс-подборщика Z562

Первый запуск нового купленного рулонного пресс-подборщика проведите в присутствии опытного оператора или сотрудника сервиса продавца. Перед первым запуском пресс-подборщика внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации, обращая особое внимание на фрагменты, посвященные безопасности оператора и посторонних лиц. В случае если у Вас появятся сомнения, обратитесь за консультацией к продавцу или производителю. Перед каждым включением пресс-подборщика установите счетчик LP02 в кабине оператора трактора.

Устройство и вид отдельных компонентов пресс-подборщика Z562 RN



Крышка с правой стороны верхней части пресс-подборщика.

Под крышкой находится механизм подачи шпегата и сетки, механизм привода ротора и натяжитель цепи механизма ротора.



Защиты от перегрузки

В пресс-подборщиках, оснащенных подающим валом, от перегрузки защищают два болта. При повреждении предохранительных болтов останавливается передача привода на вал, подающий материал в камеру прессования, а также подборщик и питающие шнеки.



Срезные предохранительные болты

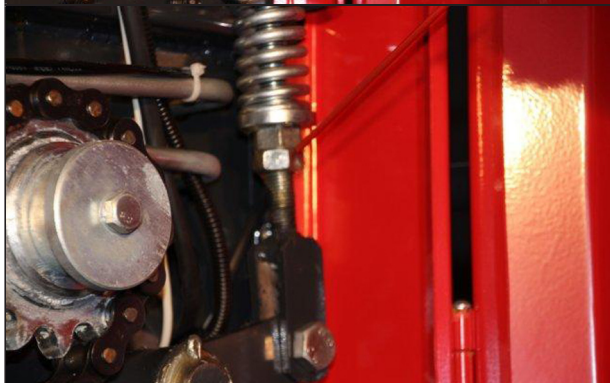
Ремонт соединения выполняется путем замены срезанных предохранительных болтов производителя. Ремонты следует выполнять при выключенном двигателе трактора, в машине, заблокированной в неподвижном состоянии, предохраненной от случайного передвижения.



Натяжитель приводной цепи поворотного подающего механизма. Перед началом работы следует убедиться, что цепь натянута правильно. Провис не должен превышать 10 мм. Неправильно натянутая цепь может привести к проскакиванию звеньев на цепных колесах, что вызовет повреждение цепи и цепных колес.



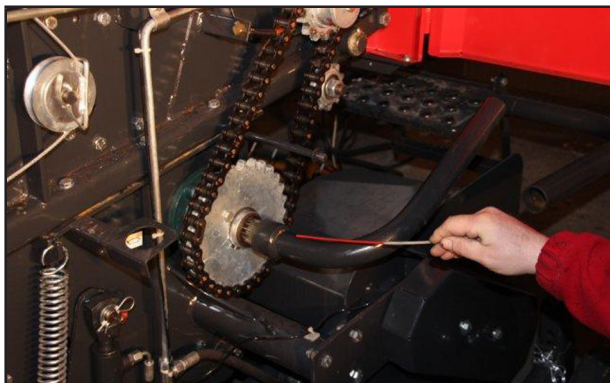
Пружина натяжителя цепи привода вала ротора.



Натяжное устройство цепи привода ротора. Следует периодически осматривать и проверять соответствующее натяжение цепи.



Снимите блокировку поворотного подавателя с помощью специального ключа (если срезные болты будут срезаны).



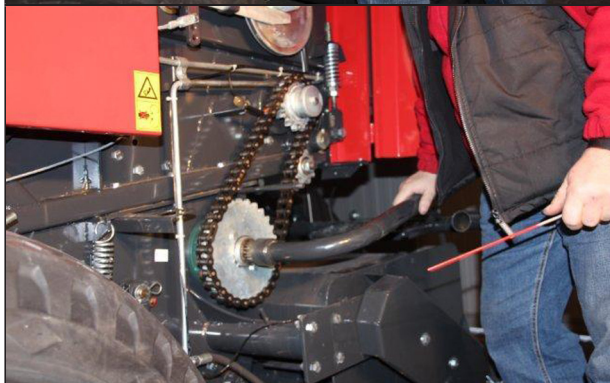
Способ установки ключа.

Ключ входит в комплект поставки машины.

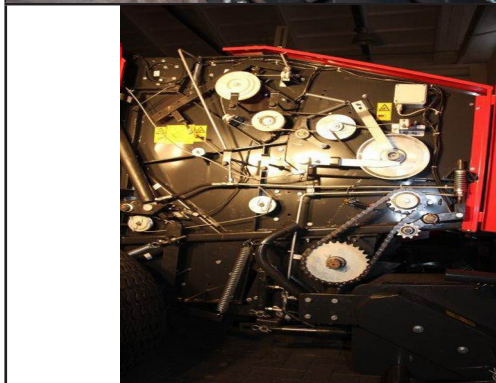
Правильный способ установки ключа, обеспечивающий поворот вала ротора и установку отверстий шестерни для замены предохранительных болтов.



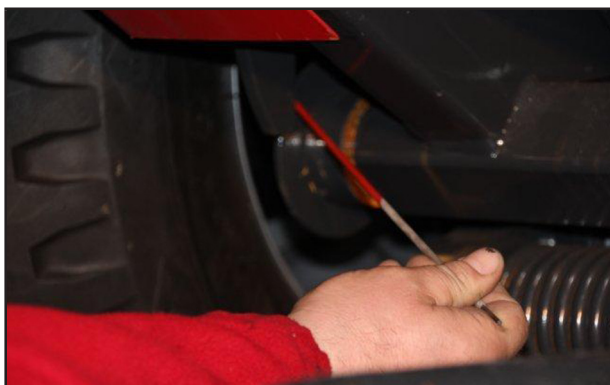
Правильный способ установки ключа при замене срезанных болтов.



Правильный способ установки ключа при замене срезанных болтов.



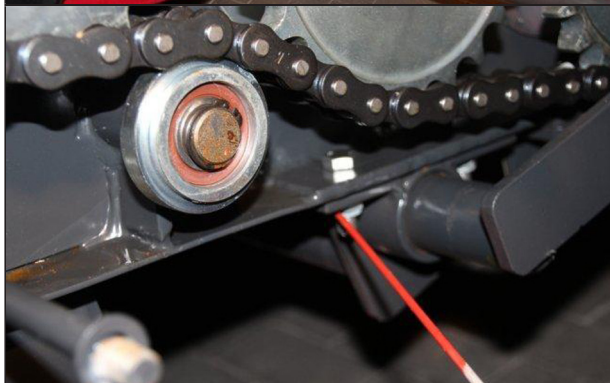
Правая сторона подборщика после снятия крышки машины. Механизм подачи шпаката и сетки, а также механизмы, регулирующие правильную настройку механизмов отдельных компонентов подавателя сетки и шпаката.



Левая сторона замка задней камеры.
Замок для установки ролика.
Установка замка между роликом не должна превышать 28 см.
Заводская настройка не требует регулировки.



Проверка величины зазора между замком камеры и задней камерой - левая сторона.
Зазор между замком и блокировочным роликом не должен превышать 28 см.
Заводская настройка не требует регулировки.



Винты, крепящие замок задней камеры.
Следует периодически проверять, не ослаблены ли винты. Проверять следует с помощью соответствующего ключа. Ослабление винтов приведет к плохой работе механизма замка задней камеры.



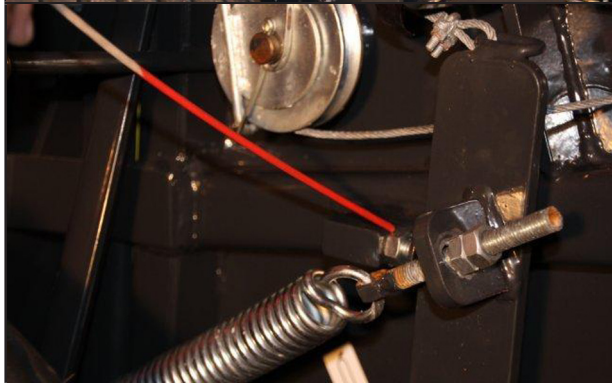
Ролик замка задней камеры с правой стороны.
Провис не должен превышать 5 мм.



Замок задней камеры.
Из-за ослабления винта замок может не дотягивать заднюю камеру пресс-подборщика. Следует проверить крепление винта специальным ключом.

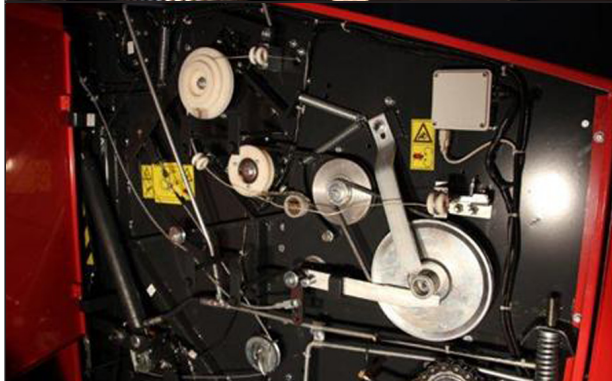


Винт регулировки замка прессовальной камеры



Винт регулировка замка задней прессовальной камеры – правая сторона.

Неправильно отрегулированный винт приведет к выдвигению замка. Слишком малый зазор замка приведет к тому, что замок не закроется до конца. Он должен составлять от 3 мм до 5 мм (не более 5 мм).



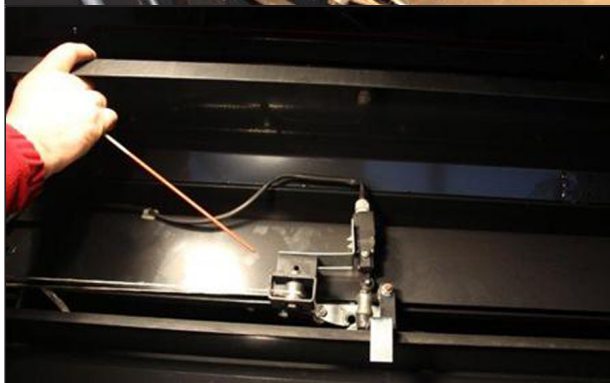
Заправка шпагата.

Первую заправку шпагата необходимо провести в присутствии персонала авторизованного сервисного центра или сервисного центра производителя.



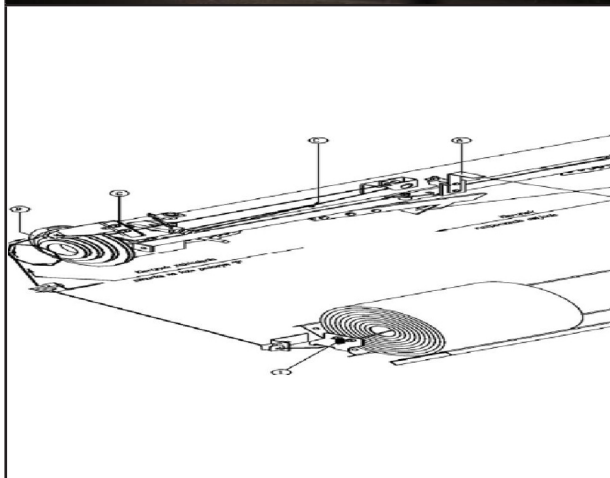
Подаватель шпагата.

Натяжение шпагата регулируется прижимами. Производитель рекомендует использовать для пресс-подборщиков полипропиленовый шпагат плотностью 500 м/кг. Во время подборки соломы производитель рекомендует установить ограничители ширины обмотки в центре пресс-подборщика.



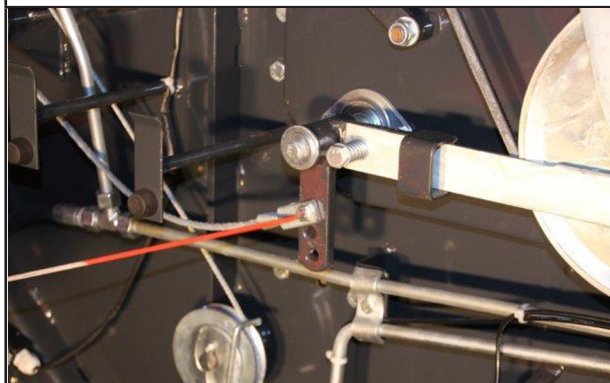
Подаватель шпагата.

Протянув шпагат через тормоз, следует одеть его на ведущий ролик. Протянув шпагат, сделайте петельку на расстоянии ок. 150 мм. Затем оденьте на ролик защелки шпагата. Затем потяните шпагат со стороны тормоза так, чтобы он был натянут на ведущих роликах. Это действие следует выполнить во время первой заправки. Затем шпагат подается механически.



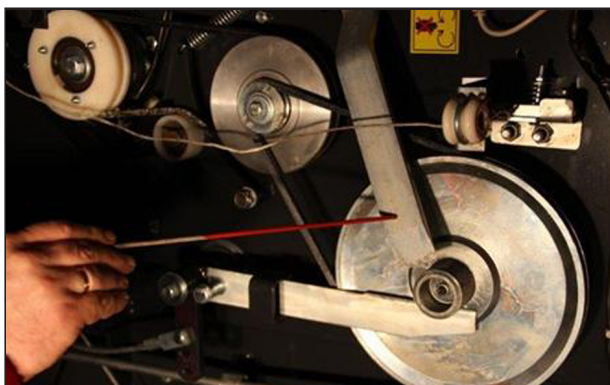
Регулировка ширины обвязывания.

Ширина обвязывания рулонов шпагатом регулируется ограничителями, расположенными по обеим сторонам подавателя шпагата. Установка ограничителей ближе к середине пресс-подборщика приведет к обвязыванию шпагатом центральной части рулона. Максимальное раздвижение ограничителей обеспечит обвязку шпагатом по максимальной длине рулона. Изменение плотности обвязывания следует осуществлять, изменяя дорожку шпагата на колесе. Плотность обвязывания увеличивается при увеличении диаметра колеса. Наибольшую плотность обвязывания можно получить, направляя шпагат колесом с наибольшим диаметром.

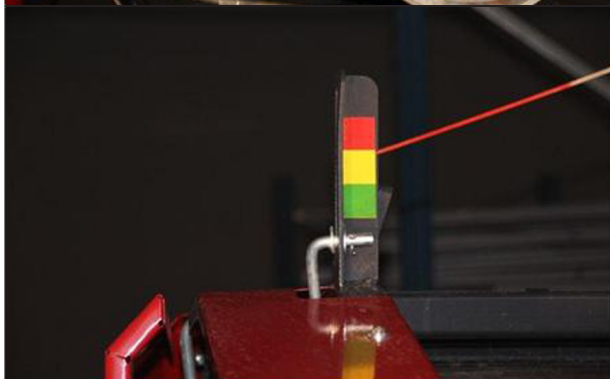


Регулировка тросика установки ножа - правая сторона

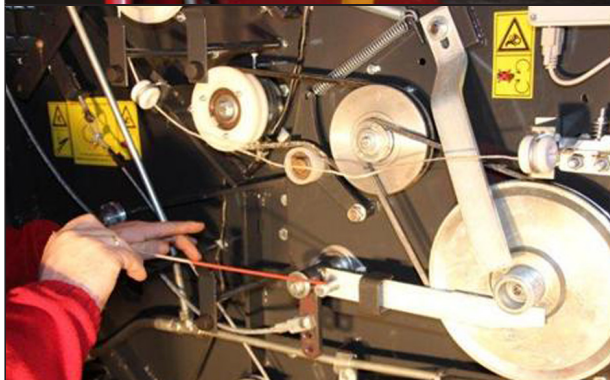
Измерительный нож, управляемый вращательным движением, соскальзывая с резьбы ступицы корпуса ременного шкива, вызывает удар ножа в опорный стол и приводит к отрезанию наматываемой сетки.



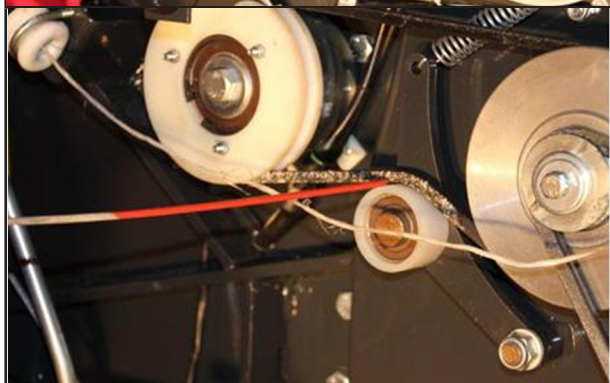
Правильное положение измерительного ножа.
Регулировка установки измерительного ножа в нижнем положении и подготовка к началу работы. Есть два способа регулировки опускания измерительного ножа, как показано на фотографии, с помощью перемещения в отверстиях и с помощью регулировки талрепом.



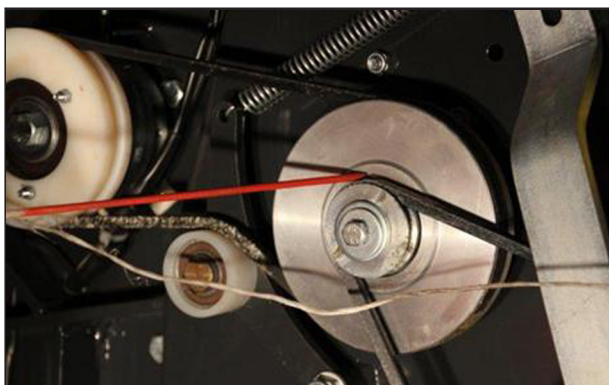
Механический указатель степени плотности прессования рулона.
Кроме механического указателя степени плотности прессования рулона в корпусе пресс-подборщика установлен звуковой сигнал, а в счетчике LP02 - световой сигнал.
Регулировка степени плотности прессования рулона из зеленой массы.



Число обмоток рулонов сеткой регулируется винтом.
При ввинчивании регулировочного винта, измерительный нож отодвигается от ременного шкива и длина обмоток уменьшается. Количество витков обмотки следует подбирать в соответствии с индивидуальными требованиями. Рекомендуемый производителем шаг обмотки составляет от 1,5 до 2,5 оборота рулона.



Ролик натяжителя клинового ремня.

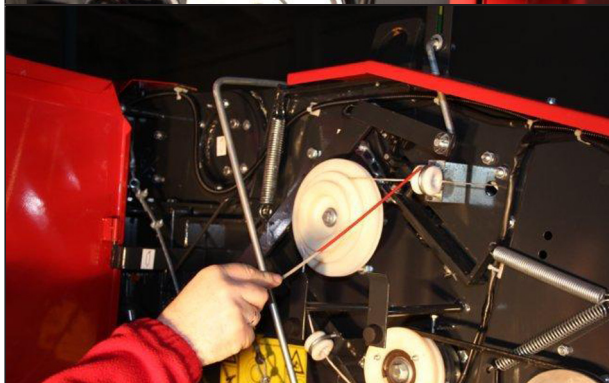


Ременной шкив.

Передает привод на металлическо-резиновый вал, который подает сетку в прессовальную камеру.



Модуль контроллера с предохранителем, защищающим от повреждений электрической проводки узла подавателя сетки. Предохранитель находится под крышкой модуля контроллера.



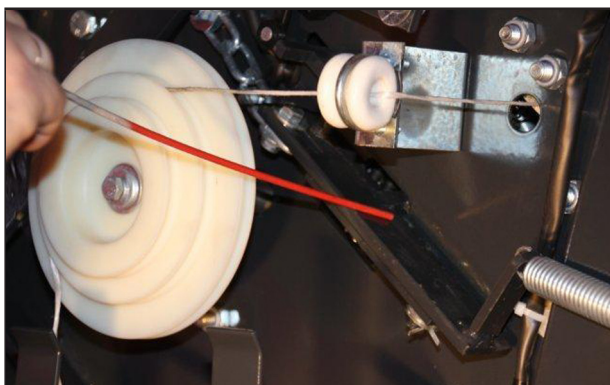
Керамический ролик.



Регулировка шага обмотки рулона сеткой.

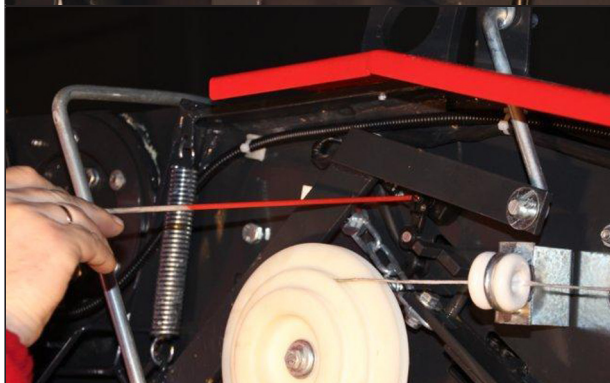
При затяжке винта, который находится в корпусе измерительного ножа, мы уменьшаем число обмоток сеткой,

При ослаблении винта - увеличиваем число обмоток сеткой



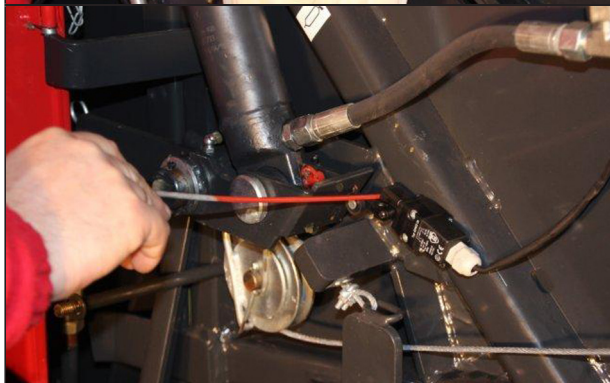
Рычаг предназначен для освобождения шпагата из спускного механизма и рычага. Цепь должна быть соответственно натянута. Слишком большой провис будет замедлять действие механизма подачи шпагата.

Между цепью и винтом не должно быть зазора.



Концевой выключатель.

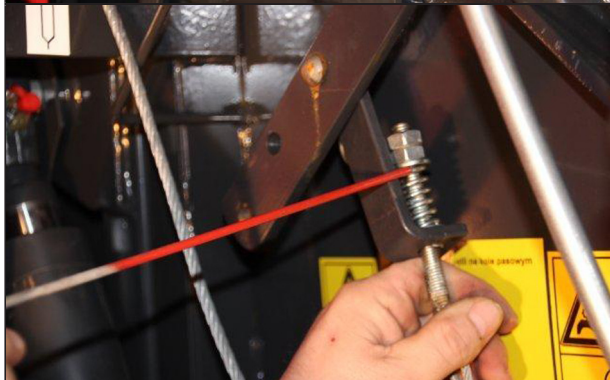
Сигнализирует в счетчике LP02 – подача шпагата – включится оранжевый диод,



Концевой выключатель.

Показывает открытие прессовальной камеры в счетчике LP02

Когда загорится оранжевый диод, это означает, что камера открыта. После правильного закрытия камеры диод выключится. Выходя из камеры, следует механически придержать рычаг закрывания камеры.



Винт, регулирующий степень плотности прессования рулона.

Пользователь регулирует плотность согласно своим потребностям и в зависимости от условий сбора.



Регулировка опорного колеса

Установите соответствующую высоту работы подборщика, меняя положение опорного колеса.

Для блокировки опорного колеса используйте чеку и предохраните ее от выпадения. Во время сбора соломы опорное колесо следует установить в верхнем отверстии.



Пружина подборщика.

Предназначена для подачи материала на ротор или подбрасыватель.



Труба ступеньки и ступенька.

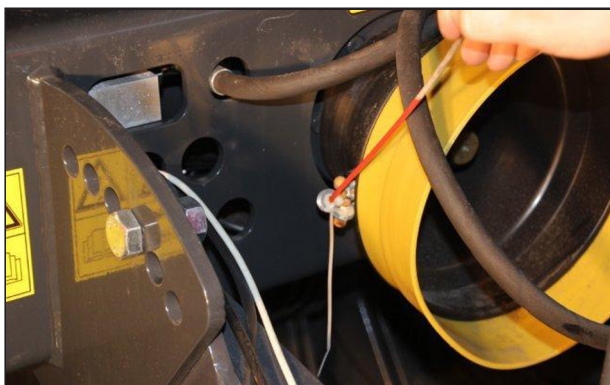
Предназначена для удобного доступа к подавателю шпата и сетки при заправке. Во время работы машины она должна находиться в положении, представленном на снимке.



Место установки регулировки дышла для агрегации с трактором.

Установка зависит от высоты сцепки трактора.

Она также служит для выравнивания машины относительно грунта.



Болт муфты подборщика.



Электромагнитный клапан.

Предназначен для переключения давления масла в гидроцилиндрах подборщика или задней камеры. Переключение расположено на пульте счетчика LP02.



Кожух валика угловой передачи VOM.



Держатель направляющих гидравлических шлангов и электропроводов при присоединении к трактору.



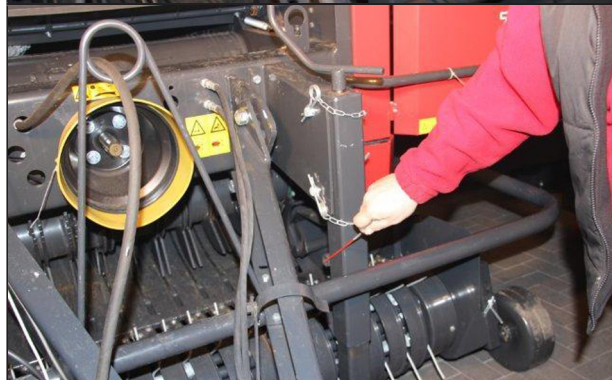
Опорная пята корпуса пресс-подборщика, используемая во время стоянки машины.



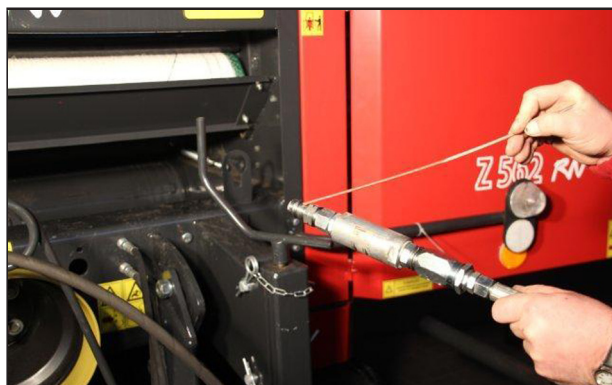
Опорная пята пресс-подборщика.
Ручка регулировки.



Чека, предохраняющая палец пяты.



Отверстие опорной пяты корпуса.
Предназначено для закрепления во время работы машины. Ручкой следует поднять (завинтить) пяту в верхнее положение.



Разъем гидравлической системы. (т.наз. EURO).



Масляный фильтр.

Предназначен для очистки масла от загрязнения. По окончании полевых работ, следует развинтить масляный фильтр и промыть дизелем или продуть сжатым воздухом сетку фильтра.

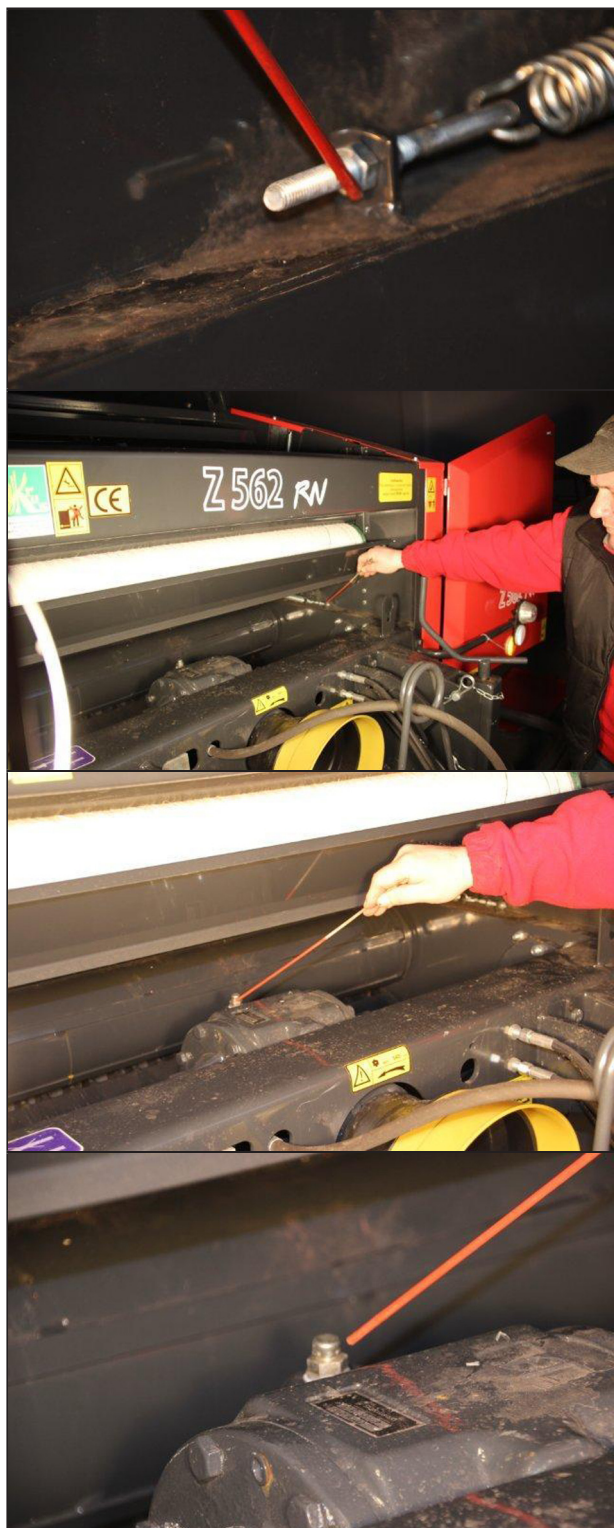


Дроссельный обратный клапан.

Предназначен для регулировки давления масла, подаваемого в гидроцилиндры, для обеспечения свободной работы задней камеры или подборщика. При повороте дроссельного клапана вправо давление масла уменьшается, при повороте влево - увеличивается. После установки правильного давления клапан следует зафиксировать гайкой.



Крепление подающего гидравлического шланга после отключения пресс-подборщика от трактора.



Винт регулировки натяжения ножа для резки сетки.
В случае, если нож не режет, следует натянуть пружины.

Регулировочные винты натяжителя пружины ножа.
Левая сторона натяжителя пружины ножа.
Правая и левая стороны должны быть натянуты
равномерно.

Указатель уровня масла в коробке передач.
Следует периодически проверять.

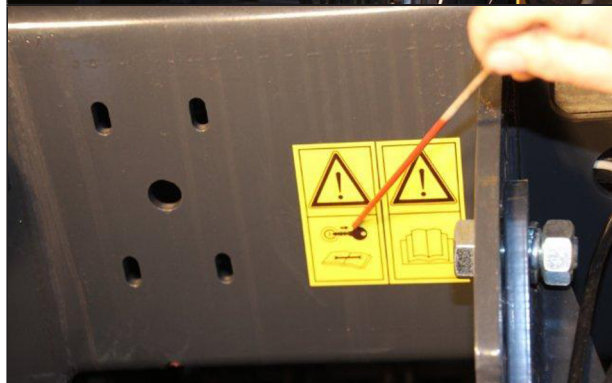
Указатель уровня масла в коробке передач.
Следует периодически проверять.



Предупреждающая наклейка!
Информирующая о направлении и количестве оборотов вала ВОМ



Информационная пиктограмма.
Способ перемещения трактора с пресс-подборщиком во время сбора.



Предупреждающая пиктограмма!
Перед началом техобслуживания или ремонта необходимо выключить двигатель и вынуть ключ из замка зажигания.



Заводской щиток с данными рулонного пресс-подборщика прикреплен к передней стенке пресс-подборщика.
При покупке следует проверить соответствие заводского номера на заводском щитке машины с номером, вписанном в руководстве по эксплуатации и гарантийном талоне. Запрещается выезжать на дороги общего пользования без заводского щитка или с неразборчивым заводским щитком.



Предупреждающая пиктограмма!
Не приближайтесь к тягам работающего подборщика.



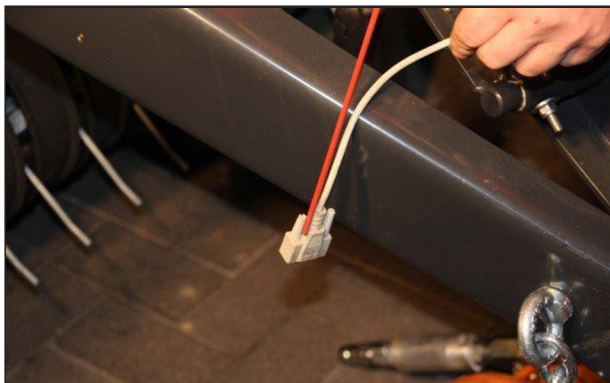
Предупреждающая пиктограмма!
Запрещается ездить на площадках и лестницах.



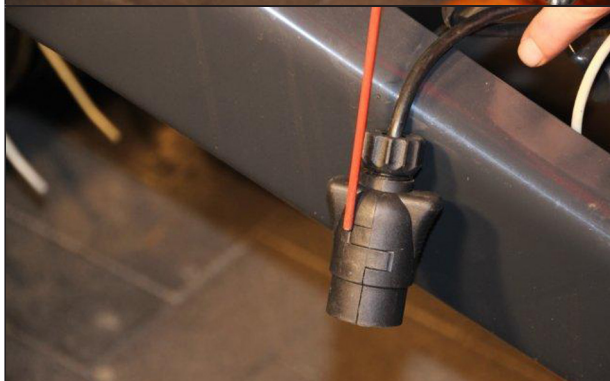
Тип рулонного пресс-подборщика Z562 RN (Ротор Ножи).
Пресс оснащен ротором и ножами для измельчения сенажа.



Информационная пиктограмма
Во время разворота и крутого поворота обязательно выключите привод ВОМ трактора, в противном случае привод может быть поврежден.



Разъем для панели управления.
Включите при запуске. Подключается от пресс-подборщика к счетчику LP02 на тракторе.



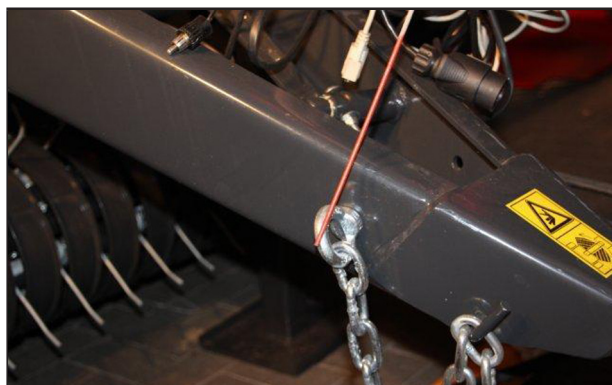
Вилка для подключения к питанию электрической системы пресс-подборщика.
Подключает к пресс-подборщику габаритные огни, ближний свет и указатели поворота. Подключение к цепи электропроводки с/х трактора осуществляется через 7-разъемный соединительный провод.



Вилка питания счетчика LP02.
Во время запуска следует подключить к розетке трактора для стеклоочистителей или к прикуривателю.



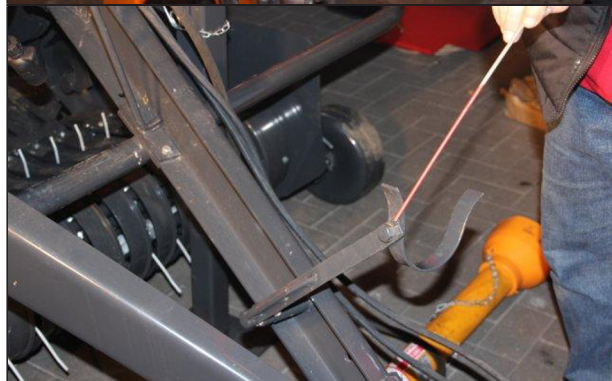
Вилка питания счетчика LP02.
Вилка для подключения сигнализационной системы пресс-подборщика к трактору.



Цепь, предохраняющая от отцепления пресс-подборщика от трактора.



Цепь, предохраняющая от отцепления пресс-подборщика от трактора. На указанную чеку следует надеть цепь после окончания работы.



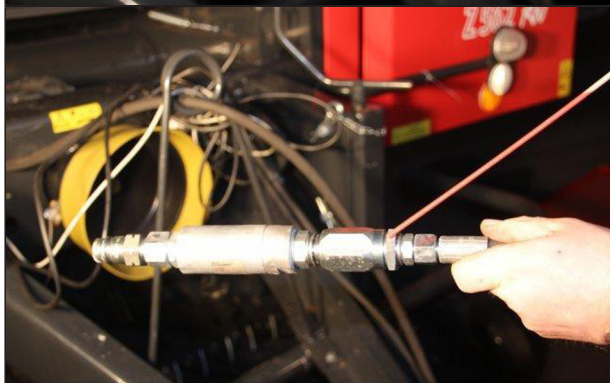
Кронштейн валика ВОМ.
Предназначен для поддержки во время стоянки машины.



Предупреждающая пиктограмма!
Не приближайтесь к подвижным шарнирным соединениям сцепок во время работы двигателя.

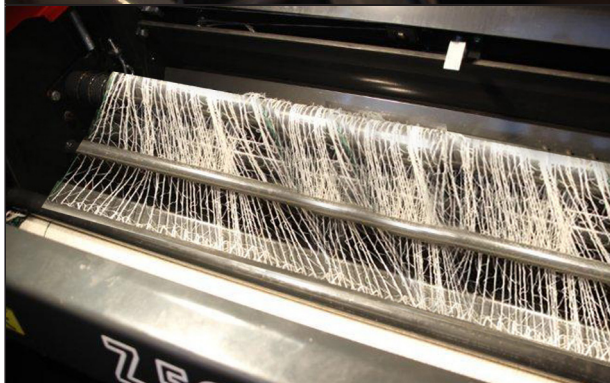


Масляный фильтр гидравлической системы.

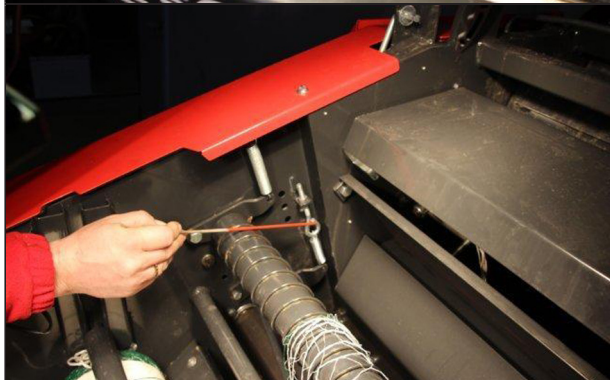


Дроссельный обратный клапан.
Контргайка.

Поднимите крышку пресс-подборщика. Ослабьте контргайку.
Вращая дроссельный обратный клапан, отрегулируйте скорость закрывания крышки. В случае необходимости откорректируйте регулировку клапана. После достижения правильной скорости закрывания крышки, затяните гайку.

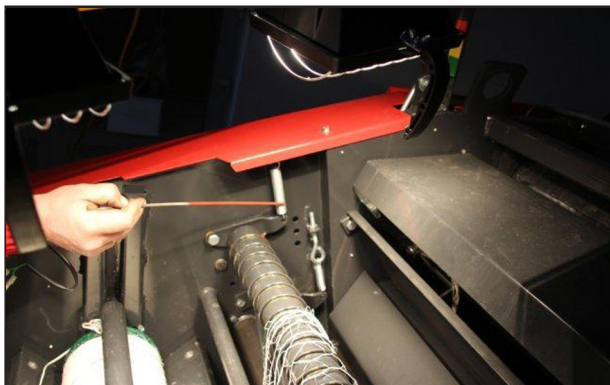


Заправка сетки.

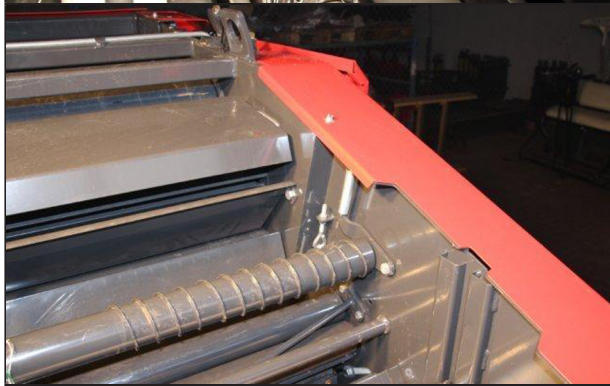


Заправка сетки.

Винты, регулирующие металлическо-резиновый валик.



Заправка сетки.
Пружины, регулирующие валик, подающий сетку в стороны.



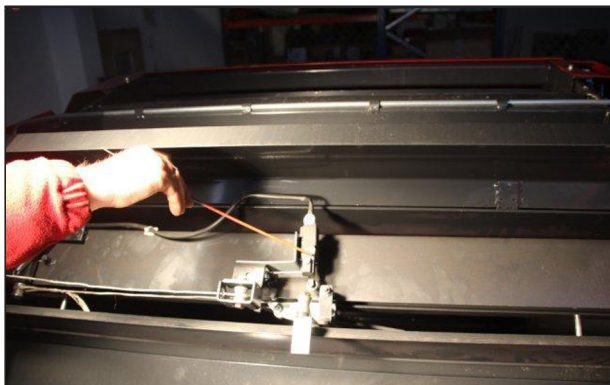
Механизм подачи сетки.



Прижимной тормоз сетки.
Тормоз должен находиться на ролике сетки.



Рычаг защелки механизма подачи шпагата.



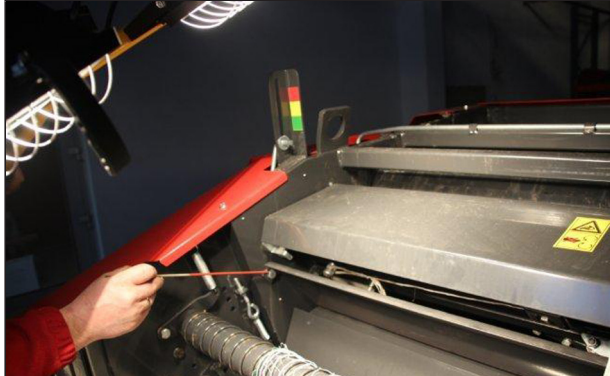
Концевой выключатель.
Используется для включения светового и звукового сигнала при подаче шпата в камеру пресс-подборщика и начала цикла обмотки.



Механический указатель направления шпата.



Кожух подающего механизма шпата.



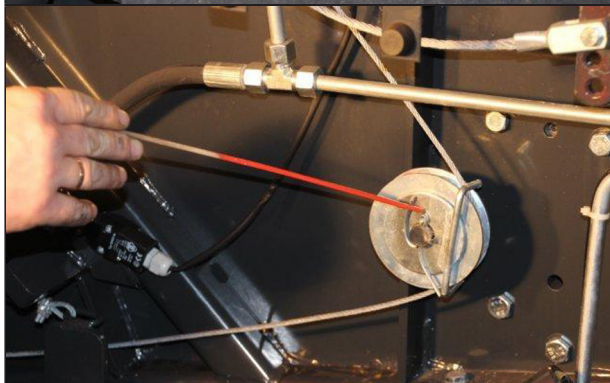
Регулировочный винт настройки кожуха подающего механизма шпата.



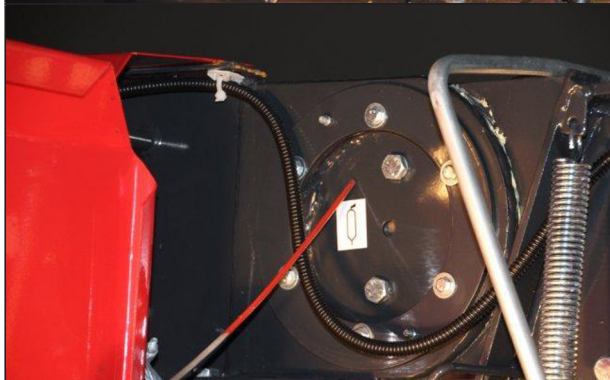
Лопасты поворотного подающего механизма. POTOP.



Нож для резки собираемого материала.



Колесо, направляющее тросик механизма подачи шпагата.



Обозначение мест нанесения твердой смазки.



Обозначение типа рулонного пресс-подборщика Z 562 RN
- с ротором и ножами.



Отталкиватель рулонов.



Пиктограмма.

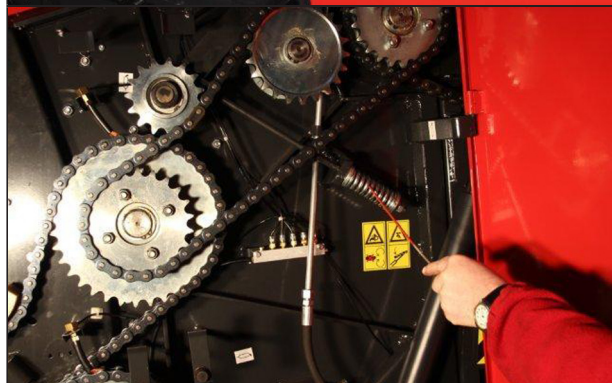
Необходимо убедиться, что в зоне агрегатирования
рулонного пресс-подборщика и его ближайшем
окружении нет посторонних лиц, особенно детей.



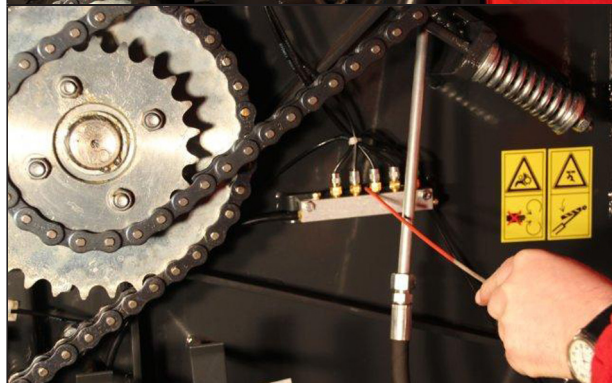
Правая сторона рулонного пресс-подборщика Z562.
Крышка, предохраняющая от доступа к натяжному
устройству цепи задних прессующих валов.



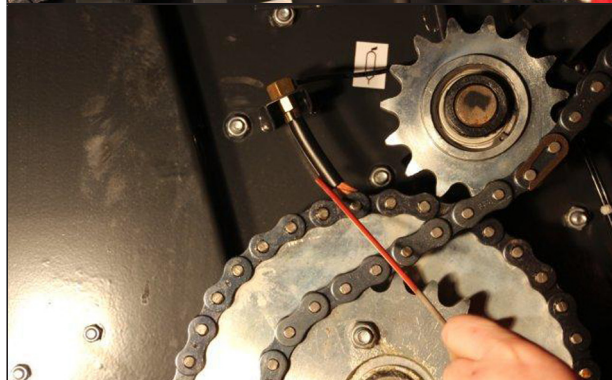
Натяжное устройство цепи задних прессующих валов.
Следует отвинтить крышку для получения доступа к натяжителю.



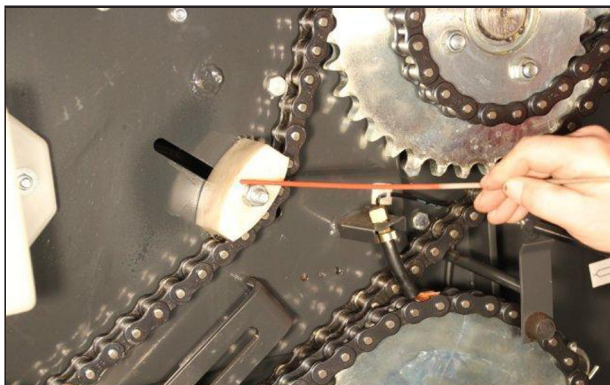
Натяжное устройство цепи передней камеры прессующих валов.



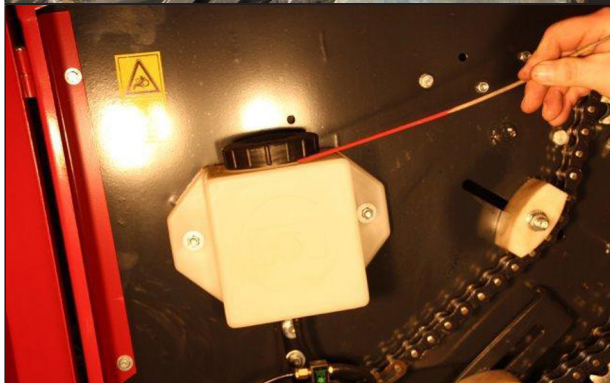
Система централизованной смазки.
Распределитель для системы централизованной смазки.



Дозирующий наконечник с кисточкой.
Предназначен для подачи масла на цепь и очистки роликов цепи от загрязнения.



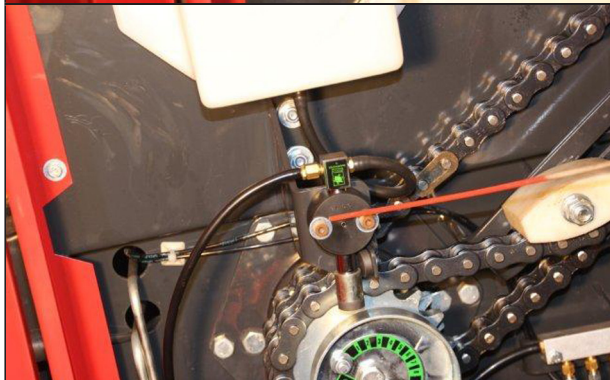
Натяжное устройство цепи.



Бак системы централизованной смазки емкостью 3 литров. Следует применять трансмиссионное масло.



Предупреждающая пиктограмма!
Не открывайте и не снимайте защитных крышек во время работы машины.



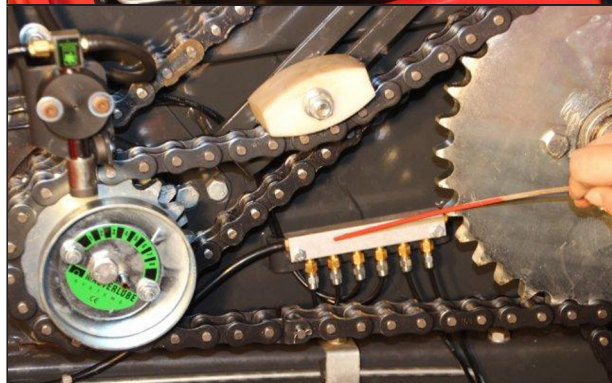
Насос системы централизованной смазки цепей.



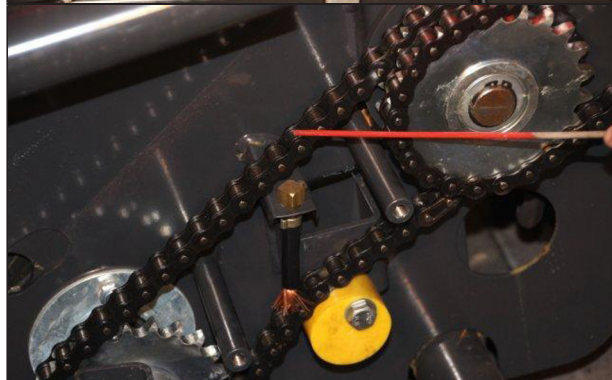
Во время первого запуска машины эксцентрик колеса следует установить под цифрой 6. Когда масло будет подано на все точки смазки, следует установить на цифру 1. Чтобы перенастроить, следует ослабить две гайки. После перестановки следует затянуть гайку.



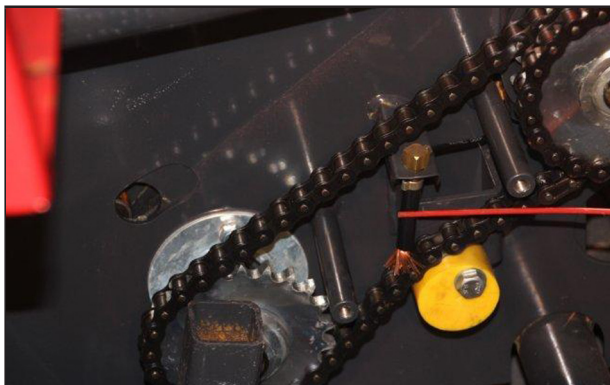
Гайки перенастройки колеса эксцентрика, подающего масло.



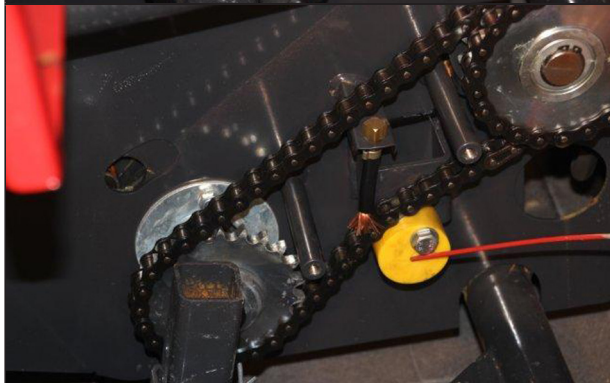
Распределитель системы централизованной смазки.



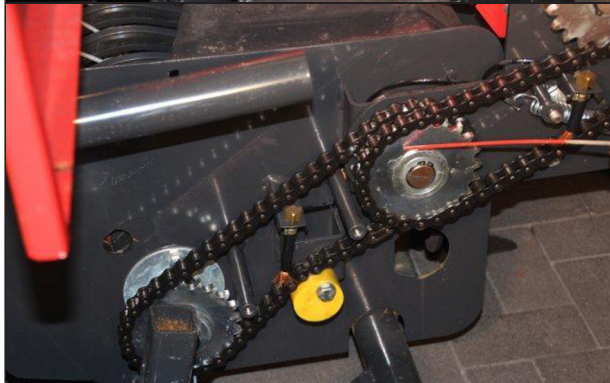
Цепь системы централизованной смазки.



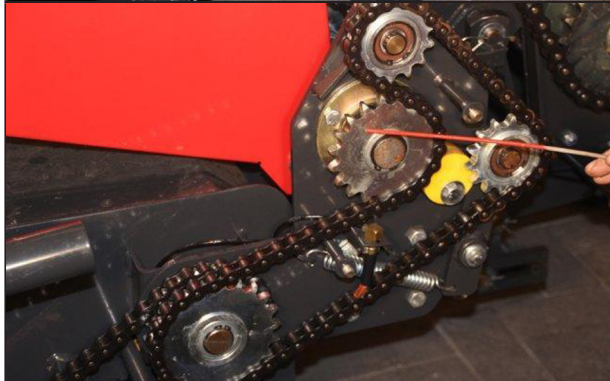
Дозирующий наконечник с кисточкой для масла.



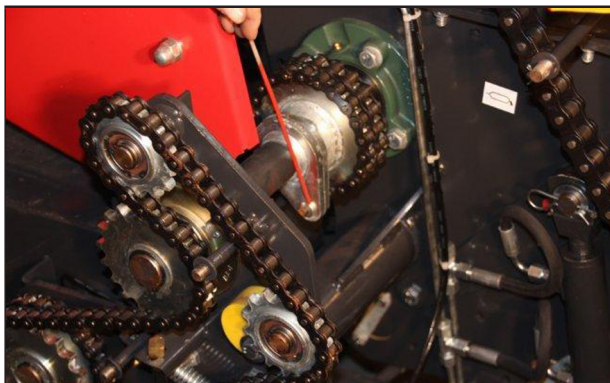
Натяжное устройство цепи.



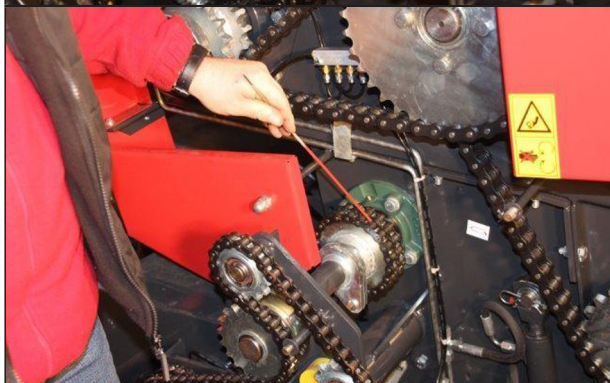
Зубчатое колесо, передающее привод на подборщик.



Колесо цепи привода подборщика – левая сторона.



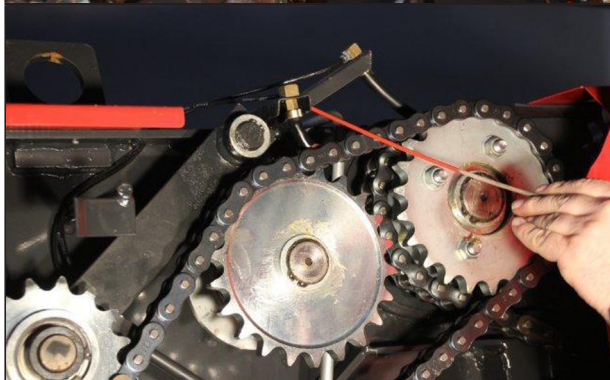
Болт, предохраняющий подборщик от перегрузки.



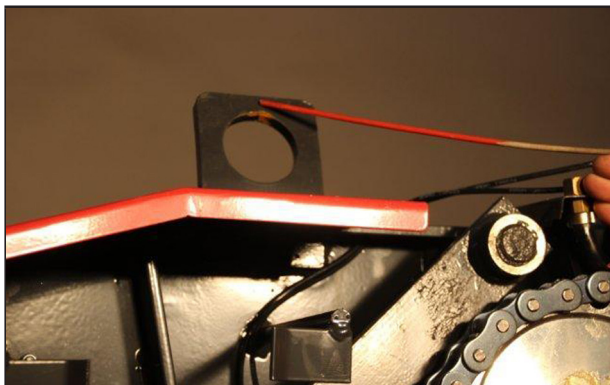
Предохранительная муфта подборщика.



Предохранительная муфта подборщика.



Крепление дозирующего наконечника с кисточкой, подающего масло в главные точки смазки, обеспечивающего равномерное распределение масла на поверхности цепи.



Транспортировочная проушина для кранов.
Две проушины находятся с противоположных сторон
корпуса машины.



Держатель замка крышки.



Замок крышки, закрывающий изнутри.



Замки крышки, открываемой снаружи.



Предупреждающая пиктограмма!
Запускать машину следует только после закрытия крышки.



Катафот боковой.



Предупреждающая пиктограмма!
Не открывайте и не снимайте защитных крышек во время работы машины.



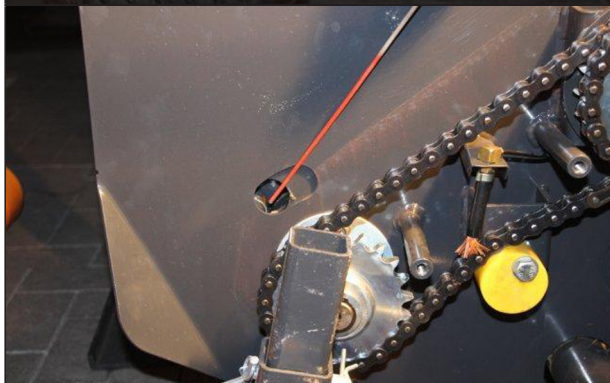
Предупреждающая пиктограмма!
Не занимайте места под поднятой крышкой, незаблокированной от случайного опадания.



Ролик, поддерживающий цепь задней камеры.



Осветительная лампа сзади машины.
(комбинированная: указатель поворота, стоп-сигнал,
габаритный огонь).



Места смазывания беговой дорожки подборщика.



Место регулировки зубьев подборщика.
Регулировка с помощью гайки.



Счетчик LP02

Счетчик следует установить в кабине оператора трактора, обеспечивая хороший обзор и доступ к дисплею. Предохраняйте счетчик от влаги и чрезмерных толчков, ударов о конструкцию кабины, особенно от падения на твердую поверхность. Для крепления счетчика можно использовать крюк на задней стенке. Счетчик следует предохранять от влаги, химических веществ, непосредственных атмосферных осадков, морозов, температуры превышающей 50 °C и сильного воздействия солнечных лучей.



Система счетчика состоит из:

- счетчика с программным обеспечением, установленного в пластиковом корпусе,
- блока контроллера,
- жгута проводов,
- разъема Multi-Connector

Панель управления счетчика имеет функции, соответствующие версии машины, в зависимости от рынка, на котором она была приобретена.

Счетчик пресс-подборщика имеет опции обвязывания рулонов шпагатом или сеткой. Счетчик позволяет программировать работу аппликатора и гидравлического распределителя. Пиктограммы счетчика информируют о состоянии перегрузки камеры и об открытии камеры, работе аппликатора, работе механизма обвязывания сеткой и работе гидравлического распределителя. **Запрещается нажимать кнопки сенсорного дисплея ногтем или острыми и твердыми предметами. Это может привести к необратимому повреждению клавиатуры.**

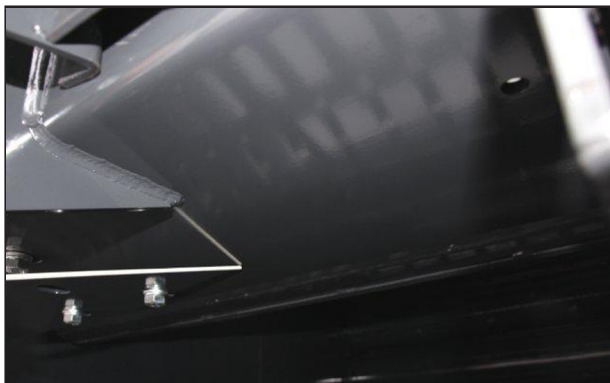


Опорное колесо

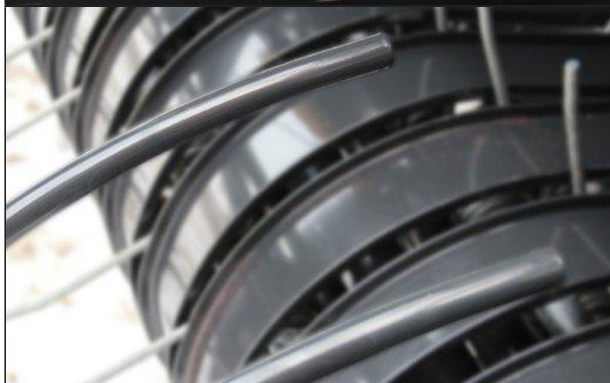
Предназначено для регулировки высоты пресс-подборщика. Изменена втулка скольжения. Она обладает лучшими смазочными свойствами.



Втулка с правой стороны опорного колеса.



В исполнении на экспорт в Россию удален дополнительный прогиб в передней балке, поддерживающей передачу.



Прижим перекоса.
Поддерживает подачу материала для сворачивания в рулоны.



Прижим перекоса.
Поддерживает подачу материала



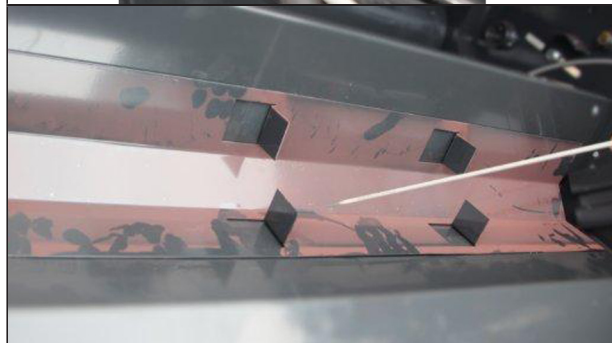
Винт регулировки прижима перекоса.



Рычаг управления гидравлического распределителя.



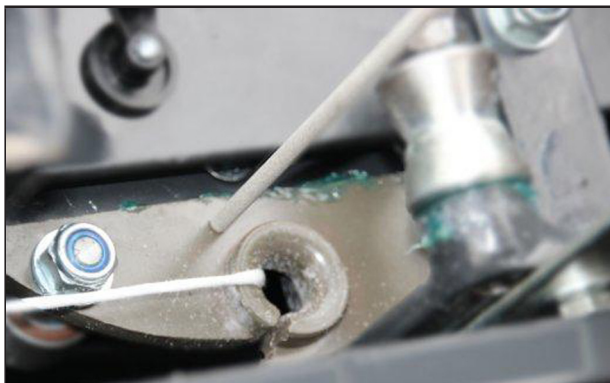
Гидравлический распределитель.



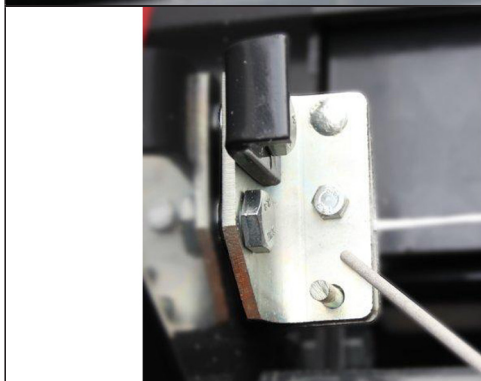
Емкость для шпагата.
Ограничивает перемещение катушки шпагата.



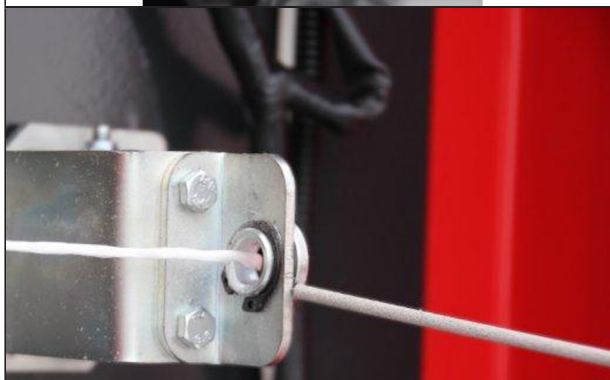
Изъяты игольчатые шарикоподшипники.
Введены специальный втулки, не требующие обслуживания.



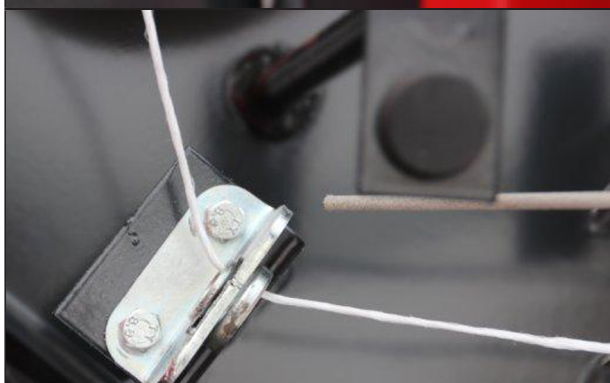
Наконечник для проведения шпагата.
Увеличена жесткость рабочих поверхностей.



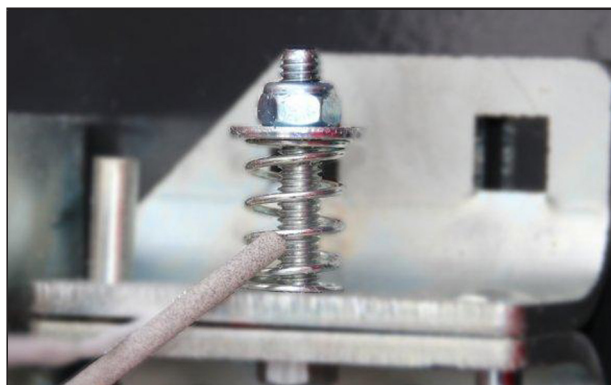
Тормоз натяжения шпагата.
Увеличена жесткость рабочих поверхностей.



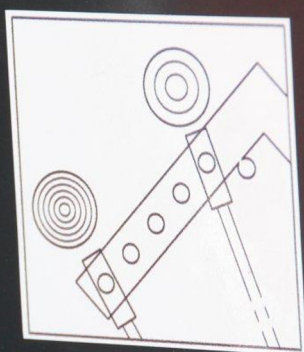
Наконечник для направления шпагата.
Изменен материал на более жесткий и прочный.



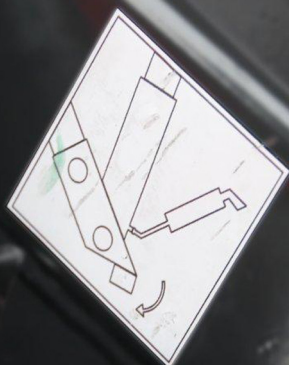
Наконечник для направления шпагата.
Изменен материал на более жесткий и прочный.



Тормоз шпагата и место регулировки натяжения шпагата.



Информация о регулировке степени плотности прессования рулона.



Информация и способе смазывания гидроцилиндра камеры.



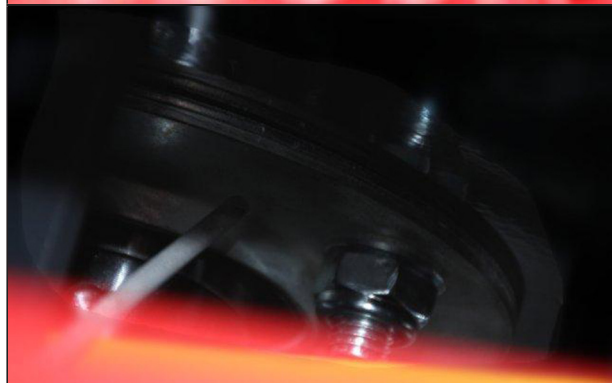
Изменен корпус подшипника верхнего прессующего вала.



Ограничитель крышки камеры.
Увеличение жесткости крышки камеры.



Место нанесения смазки в подшипнике прессующего вала.



Место нанесения смазки в подшипнике прессующего вала.



Рулонный пресс-подборщик.
Плуж равая сторона.



Рулонный пресс-подборщик Z562
Перед.



Рулонный пресс-подборщик Z562
Общий вид



Рулонный пресс-подборщик Z562
Общий вид



Рулонный пресс-подборщик Z562
Задняя часть машины и расположение пиктограмм.

* Компания ООО «Metal-Fach» постоянно совершенствует свои изделия и изменяет своё предложение в соответствии с потребностями Клиентов, поэтому она оставляет за собой право вносить изменения в свои изделия без предварительного уведомления.

ООО „METAL-FACH”
16-100 Сокулка, ул. Кресова, 62

Номер налоговой идентификации NIP: 545-16-50, номер статистического учета REGON 052141473
Зарегистрированный в Районном суде в г. Белостоке, номер в реестре предпринимателей KRS 0000140580
Уставный капитал 530 000,00 злотых

Секретариат:
тел.: +48 85 711 98 40
факс: +48 85 711 90 65
biuro@metalfach.com.pl

Отдел продаж:
тел.: +48 85 711 98 44
факс: +48 85 711 07 89
handel@metalfach.com.pl